

# Certificate

PCBC has issued an IQNET recognized certificate that the organization:

## **FAMET S.A.**

**ul. Szkolna 15a, 47-225 Kędzierzyn-Koźle, Poland  
and Locations  
listed in the Annex to the certificate**

has implemented and maintains an

### **Integrated Management System**

for the following scope:

**design, production, delivery  
of apparatus and industrial devices  
as well as components for machinery equipments  
and wind power stations**

which fulfils the requirements of the following standards:

**PN-EN ISO 9001:2015-10, PN-ISO 45001:2018-06  
and PN-EN ISO 14001:2015-09**

Issued on: **01.07.2022**  
Expires on: **30.06.2025**

Registration Number: **PL - JBS - 183/6/2022**



**Alex Stoichitoiu**  
President of IQNET



This annex is only valid in connection with the original certificate number mentioned above.

**IQNET Members\*:**

**AENOR** Spain **AFNOR Certification** France **APCER** Portugal **CCC** Cyprus **CISQ** Italy **CQC** China **CQM** China **CQS** Czech Republic  
**Cro Cert** Croatia **DQS Holding GmbH** Germany **EAGLE Certification Group** USA **FAV** Brazil **FONDONORMA** Venezuela **ICONTEC**  
Colombia **ICS** Bosnia and Herzegovina **Inspecta Sertifointi Oy** Finland **INTECO** Costa Rica **IRAM** Argentina **JQA** Japan **KFQ** Korea  
**LSQA** Uruguay **MIRTEC** Greece **MSZT** Hungary **Nemko AS** Norway **NSAI** Ireland **NYCE-SIGE** México **PCBC** Poland **Quality Austria**  
Austria **SII** Israel **SIQ** Slovenia **SIRIM QAS International** Malaysia **SQS** Switzerland **SRAC** Romania **TSE** Turkey **YUQS** Serbia

\* The list of IQNET Members is valid at the time of issue of this certificate. Updated information is available under [www.iqnet-certification.com](http://www.iqnet-certification.com)

Annex 1 to IQNET Certificate Number:

**JBS - 183/6/2022**

**FAMET S.A.**

**ul. Szkolna 15a, 47-225 Kędzierzyn-Koźle, Poland**

**List of additional locations:**

- **FAMET S.A. Production Facility nr 1**  
ul. Szkolna 15a, 47-225 Kędzierzyn-Koźle
- **FAMET S.A. Production Facility nr 2**  
ul. Przemysłowa 11, 28-300 Jędrzejów
- **FAMET S.A. Production Facility nr 3**  
ul. Przemysłowa 12, 63-600 Kępno
- **FAMET S.A. Production Facility nr 4**  
ul. Oświęcimska 102C, 45-641 Opole
- **FAMET S.A. Production Facility nr 5**  
ul. Puławska 69, 23-235 Annopol

for the following scope:

**production, delivery of apparatus and industrial devices  
as well as components for machinery equipments  
and wind power stations**



**Alex Stoichitoiu**  
President of IQNET



This annex is only valid in connection with the original certificate number mentioned above.

**IQNET Members\*:**

**AENOR** Spain **AFNOR Certification** France **APCER** Portugal **CCC** Cyprus **CISQ** Italy **CQC** China **CQM** China **CQS** Czech Republic  
**Cro Cert** Croatia **DQS Holding GmbH** Germany **EAGLE Certification Group** USA **FAV** Brazil **FONDONORMA** Venezuela **ICONTEC**  
Colombia **ICS** Bosnia and Herzegovina **Inspecta Sertifointi Oy** Finland **INTECO** Costa Rica **IRAM** Argentina **JQA** Japan **KFQ** Korea  
**LSQA** Uruguay **MIRTEC** Greece **MSZT** Hungary **Nemko AS** Norway **NSAI** Ireland **NYCE-SIGE** México **PCBC** Poland **Quality Austria**  
Austria **SII** Israel **SIQ** Slovenia **SIRIM QAS International** Malaysia **SQS** Switzerland **SRAC** Romania **TSE** Turkey **YUQS** Serbia

\* The list of IQNET Members is valid at the time of issue of this certificate. Updated information is available under [www.iqnet-certification.com](http://www.iqnet-certification.com)



# CERTIFICATE

**No. JBS - 183/6/2022**

This is to certify that:

**FAMET S.A.**  
**ul. Szkolna 15a, 47-225 Kędzierzyn-Koźle**

and

**Locations**  
**listed in Annex to the certificate**

is in conformance with

**PN-EN ISO 9001:2015-10, PN-ISO 45001:2018-06**  
**and PN-EN ISO 14001:2015-09**

in the following scope of activities:

**design, production, delivery**  
**of apparatus and industrial devices**  
**as well as components for machinery equipments**  
**and wind power stations**

The audit carried out by the Polish Centre of Testing and Certification has afforded evidence of the above.

This Certificate shall remain valid provided that above standards are respected by the Organization.

This certificate is valid:

from **01.07.2022** to **30.06.2025**

Issued under the Contract No. 0209/JBS/8/2022  
Date of certification decision: 24.05.2022  
Certificate bears a qualified signature.  
Warsaw, 25.05.2022



AC 019



# ANNEX TO THE CERTIFICATE

VALID ONLY IN CONNECTION WITH THE CERTIFICATE

**No. JBS - 183/6/2022**

This is to certify that the following Locations:

- **FAMET S.A. Production Facility nr 1**  
ul. Szkolna 15a, 47-225 Kędzierzyn-Koźle
- **FAMET S.A. Production Facility nr 2**  
ul. Przemysłowa 11, 28-300 Jędrzejów
- **FAMET S.A. Production Facility nr 3**  
ul. Przemysłowa 12, 63-600 Kępno
- **FAMET S.A. Production Facility nr 4**  
ul. Oświęcimska 102C, 45-641 Opole
- **FAMET S.A. Production Facility nr 5**  
ul. Puławska 69, 23-235 Annopol

in the following scope of activities:

**design, production, delivery of apparatus and industrial devices as well as components for machinery equipments and wind power stations**

**meet the requirements of the standards listed on the certificate.**

Issued under the Contract No. 0209/JBS/8/2022

Date of certification decision: 24.05.2022

Certificate bears a qualified signature.

Warsaw, 25.05.2022



AC 019





# CERTYFIKAT

**Nr JBS - 183/6/2022**

Potwierdza się, że:

**FAMET S.A.**  
**ul. Szkolna 15a, 47-225 Kędzierzyn-Koźle**

wraz z

**lokalizacjami**  
**wymienionymi w załączniku do Certyfikatu**

spełnia wymagania

**PN-EN ISO 9001:2015-10, PN-ISO 45001:2018-06**  
**i PN-EN ISO 14001:2015-09**

w następującym zakresie:

**projektowanie, produkcja, dostarczanie**  
**aparatury i urządzeń przemysłowych,**  
**komponentów do maszyn budowlanych**  
**oraz elektrowni wiatrowych**

na co dowodu dostarczył audit przeprowadzony przez Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A.

Certyfikat pozostaje w mocy pod warunkiem przestrzegania przez Organizację wymagań powyższych norm.

Okres ważności certyfikatu:

od **01.07.2022** do **30.06.2025**

Wydany na podstawie umowy nr 0209/JBS/8/2022

Data decyzji o certyfikacji: 24.05.2022

Certyfikat opatrzony podpisem kwalifikowanym.

Warszawa, 25.05.2022 r.



AC 019



# ZAŁĄCZNIK DO CERTYFIKATU

WAŻNY TYLKO ŁĄCZNIE Z CERTYFIKATEM

## Nr JBS - 183/6/2022

Potwierdza się, że następujące lokalizacje:

- **FAMET S.A. Zakład Produkcyjny nr 1**  
ul. Szkolna 15a, 47-225 Kedzierzyn-Koźle
- **FAMET S.A. Zakład Produkcyjny nr 2**  
ul. Przemysłowa 11, 28-300 Jędrzejów
- **FAMET S.A. Zakład Produkcyjny nr 3**  
ul. Przemysłowa 12, 63-600 Kępno
- **FAMET S.A. Zakład Produkcyjny nr 4**  
ul. Oświęcimska 102C, 45-641 Opole
- **FAMET S.A. Zakład Produkcyjny nr 5**  
ul. Puławska 69, 23-235 Annopol

w następującym zakresie:

**projektowanie, produkcja, dostarczanie aparatury i urządzeń przemysłowych, komponentów do maszyn budowlanych oraz elektrowni wiatrowych**

**spełniają wymagania powyższych norm wymienionych w Certyfikacie.**

Wydany na podstawie umowy nr 0209/JBS/8/2022

Data decyzji o certyfikacji: 24.05.2022

Certyfikat opatrzony podpisem kwalifikowanym.

Warszawa, 25.05.2022 r.



AC 019



# CERTIFICATE

Conformity of the Factory Production Control

**0045-CPR-1090-1.00028.TÜVNORD.2015.005**

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the following construction product:

<b>Construction product</b>	<b>Structural components and kits for steel structures to EXC3 according to EN 1090-2</b>
<b>Intended use</b>	for load-bearing structures in all types of buildings
<b>CE - marking method</b>	ZA.3.2 to ZA.3.5 acc. to EN 1090-1:2009+A1:2011
<b>Manufacturer</b>	produced by or for <b>FAMET S.A.</b>  <b>Szkolna 15a 47-225 Kedzierzyn-Kozle POLAND</b>
<b>Manufacturing plants</b> <small>production facilities of the manufacturer</small>	see reverse
<b>Confirmation</b>	This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the harmonised standard <b>EN 1090-1:2009+A1:2011</b> under system 2+ are applied, and that the factory production control fulfills all the prescribed requirements stated therein.
<b>Date of first issue</b>	12.05.2015
<b>Validity end</b>	11.05.2025
<b>Period of validity</b>	This certificate will remain valid as long as the test methods and/or the factory production control requirements included in the harmonised standard used to assess the performance of the declared characteristics do not change, and the product and the manufacturing conditions in the plants are not modified significantly.
<b>Remarks</b>	see reverse

**Place and date of issue**

Hamburg, 11.08.2022  
Grzybacz 8120002115 2147



Digitally signed  
by Schneider  
Viktor

M.Sc. Schneider  
certification body

To verify the validity of the digital signature of the TÜV NORD Systems employee, the installation of the TÜV NORD GROUP root certificate is required:  
<https://www.tuev-nord.de/en/customer-login/digital-signature/>



- Manufacturing plants**
1. **FAMET S.A.**  
Stanislawa Skaly 15, 23-235 Annopol, POLAND
  2. **FAMET S.A.**  
Przemyslowa 11, 28-300 Jedrzejow, POLAND
  3. **FAMET S.A.**  
Szkolna 15a, 47-225 Kedzierzyn-Kozle, POLAND
  4. **FAMET S.A.**  
Przemyslowa 12, 63-600 Kepno, POLAND
  5. **FAMET S.A.**  
Oswiecimska 102 C, 45-641 Opole, POLAND

**Remarks**

The Notified Body - 0045 TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG has performed the initial inspection of the/of manufacturing plant(s) and of the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control.

ISO 3834-2 TNP-3834-0078-2020 TÜV NORD Polska sp. 03.09.2023

**General provisions**

The regulations of PZO of TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG apply in their valid version.



# ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle  
**0045-CPR-1090-1.00028.TÜVNORD.2015.005**

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

<b>Bauprodukt</b>	<b>Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC3 nach EN 1090-2</b>
<b>Verwendungszweck</b>	für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken
<b>CE-Kennzeichnungsmethode</b>	ZA.3.2 bis ZA.3.5 nach EN 1090-1:2009+A1:2011
<b>Hersteller</b>	hergestellt durch oder für <b>FAMET S.A.</b>  <b>Szkolna 15a</b> <b>47-225 Kedzierzyn-Kozle</b> <b>Polen</b>
<b>Herstellwerke</b> <small>Produktionsstätten des Herstellers</small>	siehe Rückseite
<b>Bestätigung</b>	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm <b>EN 1090-1:2009+A1:2011</b> entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkeigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
<b>Datum der Erstaussstellung</b>	12.05.2015
<b>Gültigkeitsende</b>	11.05.2025
<b>Gültigkeitsdauer</b>	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen in den Herstellwerken nicht wesentlich geändert werden.
<b>Bemerkungen</b>	siehe Rückseite
<b>Ausstellungsort/-datum</b>	Hamburg, 11.08.2022 Grzybacz 8120002115 2147



Digital  
unterschieden  
von Schneider  
Viktor

M.Sc. Schneider  
Zertifizierungsstelle

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP Stammzertifikats notwendig: <https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>



## **Zertifikatsnummer: 0045-CPR-1090-1.00028.TÜVNORD.2015.005**

### **Herstellwerke**

1. **FAMET S.A.**  
Stanislawa Skaly 15, 23-235 Annopol, Polen
2. **FAMET S.A.**  
Przemyslowa 11, 28-300 Jedrzejow, Polen
3. **FAMET S.A.**  
Szkolna 15a, 47-225 Kedzierzyn-Kozle, Polen
4. **FAMET S.A.**  
Przemyslowa 12, 63-600 Kepno, Polen
5. **FAMET S.A.**  
Oswiecimska 102 C, 45-641 Opole, Polen

### **Bemerkungen**

Die notifizierte Stelle - 0045 TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG hat die Erstinspektion des/der Herstellwerke(s) und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

ISO 3834-2 TNP-3834-0078-2020 TÜV NORD Polska sp. 03.09.2023

### **Allgemeine Bestimmungen**

Es gelten die Regelungen der PZO der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG in der jeweils gültigen Fassung.

# Certificate

**0045-CPR-2015.00028.006**

Report no. / Manufacturer no. / Validity notice: 8121117423 / 2147 / Date of expiry: 17.10.2024

## Certificate of conformity of the factory production control

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the following construction product:

Construction product	<b>Structural components and kits for steel structures to EXC3 according to EN 1090-2</b>
Intended use	for load-bearing structures in all types of buildings  CE – marking method ZA.3.2 to ZA.3.5 acc. to EN 1090-1:2009+A1:2011
produced by or for	<b>FAMET S.A.</b>  <b>Szkolna 15a 47-225 Kedzierzyn-Kozle POLAND</b>

(Manufacturing plants or production sites are listed on the following page.)

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the harmonised standard

**EN 1090-1:2009+A1:2011**

under system 2+ are applied, and that the factory production control fulfills all the prescribed requirements stated therein.

Hamburg, 21.02.2024

**TÜVNORD**Digitally signed  
by Schneider  
ViktorNotified certification body 0045  
for factory production control**TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG**

Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg

tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de

# Scope of the Certificate

## 0045-CPR-2015.00028.006

Report no. / Manufacturer no. / Validity notice: 8121117423 / 2147 / Date of expiry: 17.10.2024

### Manufacturing plants

- FAMET S.A.**  
Stanislawa Skaly 15, 23-235 Annapol, POLAND
- FAMET S.A.**  
Przemyslowa 11, 28-300 Jedrzejow, POLAND
- FAMET S.A.**  
Szkolna 15a, 47-225 Kedzierzyn-Kozle, POLAND
- FAMET S.A.**  
Przemyslowa 12, 63-600 Kepno, POLAND
- FAMET S.A.**  
Oswiecimska 102 C, 45-641 Opole, POLAND

certified for the first time: 12.05.2015

### Period of validity

This certificate will remain valid as long as the test methods and/or the factory production control requirements included in the harmonised standard used to assess the performance of the declared characteristics do not change, and the product and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly.

### Remarks

The Notified Body - 0045 TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG has performed the initial inspection of the/of manufacturing plant(s) and of the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control.

ISO 3834-2 TNP-3834-0127-2023 TÜV NORD Polska Sp. z o.o. 20.07.2026

### General provisions

The regulations of PZO of TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG apply in their valid version.

Auditor: Grzybacz

# Zertifikat

**0045-CPR-2015.00028.006**

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8121117423 / 2147 / gültig bis: 17.10.2024

## Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

Bauprodukt	<b>Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC3 nach EN 1090-2</b>
Verwendungszweck	für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken  CE-Kennzeichnungsmethode ZA.3.2 bis ZA.3.5 nach EN 1090-1:2009+A1:2011
hergestellt durch oder für	<b>FAMET S.A.</b>  <b>Szkolna 15a 47-225 Kedzierzyn-Kozle POLEN</b>

(Herstellwerke oder Produktionsstätten sind auf der Folgeseite angegeben.)

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

**EN 1090-1:2009+A1:2011**

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Hamburg, 21.02.2024

**TÜVNORD**Digital  
unterschrieben von  
Schneider ViktorNotifizierte Zertifizierungsstelle 0045  
für die werkseigene Produktionskontrolle**TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG**

Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg

tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de

## Geltungsbereich zum Zertifikat

### 0045-CPR-2015.00028.006

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8121117423 / 2147 / gültig bis: 17.10.2024

#### Herstellwerke

- FAMET S.A.**  
Stanislawa Skaly 15, 23-235 Annapol, Polen
- FAMET S.A.**  
Przemyslowa 11, 28-300 Jedrzejow, Polen
- FAMET S.A.**  
Szkolna 15a, 47-225 Kedzierzyn-Kozle, Polen
- FAMET S.A.**  
Przemyslowa 12, 63-600 Kepno, Polen
- FAMET S.A.**  
Oswiecimska 102 C, 45-641 Opole, Polen

Erstmalig zertifiziert: 12.05.2015

#### Gültigkeitsdauer

Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.

#### Bemerkungen

Die notifizierte Stelle - 0045 TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG hat die Erstinspektion des/der Herstellwerke(s) und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

ISO 3834-2 TNP-3834-0127-2023 TÜV NORD Polska Sp. z o.o. 20.07.2026

#### Allgemeine Bestimmungen

Es gelten die Regelungen der PZO der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG in der jeweils gültigen Fassung.

Auditor(in): Grzybacz

# CERTIFICATE

**No. TNP-3834-0127-2023**

**TÜV NORD Polska Sp. z o.o.**

certifies that the company

**FAMET S.A.**  
**ul. Szkolna 15a**  
**47-225 Kędzierzyn-Koźle / Poland**

meets the quality requirements for fusion welding in accordance with the standard

**PN-EN ISO 3834-2:2021-09**

The company is using a technical equipment, qualified personnel and procedures for joining processes for manufacturing and testing of welded products

The scope of certification has been detailed in the annex for this certificate.

This certificate is valid until 20.07.2026

Katowice, 21.07.2023

Certification Body



---

Certifier  
TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

## Annex to the certificate No. TNP-3834-0127-2023

<p>Manufacturer: FAMET S.A. Kędzierzyn-Koźle</p> <p>Manufact. sites: (No 1) 47-225 Kędzierzyn-Koźle, (No 2) 28-300 Jędrzejów, (No 3) 63-600 Kępno, (No 4) 45-641 Opole, (No 5) 23-235 Annopol,</p> <p>Date of issue: 21.07.2023</p>	<p>ul. Szkolna 15a ul. Przemysłowa 11 ul. Przemysłowa 12 ul. Oświęcimska 102C ul. Puławska 69</p>
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

### 1. The scope of certification

Processes related to welding of metallic materials according to PN-EN ISO 3834-2: 2007 standard in the field of carrying steel structures and pressure vessels.

### 2. Material groups (acc. to ISO/TR 15608:2017)

1.1, 1.2, 1.3 (Reh ≤ 460N/mm<sup>2</sup>), 3, 4, 5, 6, 8, 10, 52

### 3. Welding processes and related material groups

Welding processes (acc. to PN-EN ISO 4063:2011) with grade of mechanization	Material groups (acc. to ISO/TR 15608:2017)
135 MAG Metal active gas welding, partly-mechanized	1.1, 1.2, 1.3 (Reh ≤ 460N/mm <sup>2</sup> ), 3, 8
136 MAG Metal active gas welding with flux cored electrode, partly-mechanized	1.1, 1.2, 1.3 (Reh ≤ 460N/mm <sup>2</sup> ), 8
138 MAG Metal active gas welding with metal cored electrode, partly-mechanized	1.1, 1.2, 1.3 (Reh ≤ 355N/mm <sup>2</sup> ), 3, 5
111 Manual metall-arc welding	1.1, 1.2, 1.3 (Reh ≤ 460N/mm <sup>2</sup> ), 5, 6, 8, 10
141 TIG Tungsten inert gas welding, manual	1.1, 1.2, 1.3 (Reh ≤ 460N/mm <sup>2</sup> ), 5, 6, 8, 10
142 TIG Tungsten inert gas welding, fully mechanized	8, 52
121 SAW Submerged arc welding, fully mechanized	1.1, 1.2, 1.3 (Reh ≤ 355N/mm <sup>2</sup> ), 4, 5, 8, 10



## Annex to the certificate No. TNP-3834-0127-2023

### 4. Responsible welding coordinators

Name	Qualification	Scope of competence and level*
Andrzej Chudzio	IWE	C
Dariusz Ładak	IWE	C
Kacper Chodura	IWE	C
Krzysztof Tutaj	IWE	C
Wojciech Suchy	IWE	C
Marcin Szmul	IWE	C

\* The level of knowledge complies with PN-EN ISO 14731:2019-05 B, S or C



# CERTYFIKAT

nr TNP-3834-0127-2023

**TÜV NORD Polska Sp. z o.o.**

zaświadcza, że przedsiębiorstwo

**FAMET S.A.**  
**ul. Szkolna 15a**  
**47-225 Kędzierzyn-Koźle / Polska**

spełnia wymagania jakości w spawalnictwie na podstawie normy

**PN-EN ISO 3834-2:2021-09**

Przedsiębiorstwo posiada wyposażenie zakładowe, wykwalifikowany personel oraz technologie spawania zapewniające właściwą produkcję i kontrolę wyrobów spawanych.

Zakres certyfikacji określono w załączniku do niniejszego certyfikatu.

Certyfikat jest ważny do **20.07.2026**

Katowice, 21.07.2023

Jednostka Certyfikująca Wyroby



---

Certyfikujący  
TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

## Załącznik do certyfikatu nr TNP-3834-0127-2023

Producent: FAMET S.A. Kędzierzyn-Koźle  
 Miejsce produkcji: (Nr. 1) 47-225 Kędzierzyn-Koźle, ul. Szkolna 15a  
 (Nr. 2) 28-300 Jędrzejów, ul. Przemysłowa 11  
 (Nr. 3) 63-600 Kępno, ul. Przemysłowa 12  
 (Nr. 4) 45-641 Opole, ul. Oświęcimska 102C  
 (Nr. 5) 23-235 Annopol, ul. Puławska 69  
 Data wydania: 21.07.2023

### 1. Zakres certyfikacji

procesy dotyczące spawania materiałów metalowych wg normy PN-EN ISO 3834-2:2021-09 w zakresie wykonywania nośnych konstrukcji stalowych oraz urządzeń ciśnieniowych

### 2. Grupy materiałowe (wg ISO/TR 15608:2017)

1.1, 1.2, 1.3 (Reh  $\leq$  460N/mm<sup>2</sup>), 3, 4, 5, 6, 8, 10, 52

### 3. Procesy spawalnicze i procesy związane

Procesy spawalnicze (wg PN-EN ISO 4063:2011) z określeniem stopnia mechanizacji	Grupy materiałowe (wg ISO/TR 15608:2017)
135 spawanie elektrodą topliwą w osłonie gazów aktywnych (MAG), częściowo zmechanizowane	1.1, 1.2, 1.3 (Reh $\leq$ 460N/mm <sup>2</sup> ), 3, 8
136 spawanie drutem proszkowym w osłonie gazu aktywnego, częściowo zmechanizowane	1.1, 1.2, 1.3 (Reh $\leq$ 460N/mm <sup>2</sup> ), 8
138 spawanie drutem proszkowym z rdzeniem metalicznym w osłonie gazu aktywnego, częściowo zmechanizowane	1.1, 1.2, 1.3 (Reh $\leq$ 355N/mm <sup>2</sup> ), 3, 5
111 spawanie elektrodami otulonymi, ręczne	1.1, 1.2, 1.3 (Reh $\leq$ 460N/mm <sup>2</sup> ), 5, 6, 8, 10
141 spawanie łukowe elektrodą nietopliwą w osłonie gazów obojętnych (TIG), ręczne	1.1, 1.2, 1.3 (Reh $\leq$ 460N/mm <sup>2</sup> ), 5, 6, 8, 10
142 spawanie łukowe elektrodą nietopliwą w osłonie gazów obojętnych (TIG), zmechanizowane	8, 52
121 spawanie łukiem krytym, zmechanizowane	1.1, 1.2, 1.3 (Reh $\leq$ 355N/mm <sup>2</sup> ), 4, 5, 8, 10

## Załącznik do certyfikatu nr TNP-3834-0127-2023

### 4. Personel odpowiedzialny za nadzór spawalniczy

Nazwisko, imię	Kwalifikacje	Zakres zadań i poziom kwalifikacji *
Andrzej Chudzio	IWE	C
Dariusz Ładak	IWE	C
Kacper Chodura	IWE	C
Krzysztof Tutaj	IWE	C
Wojciech Suchy	IWE	C
Marcin Szmul	IWE	C

\*Poziom kwalifikacji musi być zgodny z PN-EN ISO 14731:2019-05 oraz B, S lub C



# ZERTIFIKAT

**Nr. TNP-3834-0127-2023**

**TÜV NORD Polska Sp. z o.o.**

bescheinigt, dass das Unternehmen

**FAMET S.A.**  
**ul. Szkolna 15a**  
**47-225 Kędzierzyn-Koźle / Poland**

die Qualitätsanforderungen für das Schweißen auf der Prüfgrundlage der Norm

**PN-EN ISO 3834-2:2021-09**

erfüllt.

Die Firma verfügt über betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren, die eine Herstellung und Prüfung von geschweißten Produkten sicherstellen.

Der Geltungsbereich der Zertifizierung ist der Anlage zum vorliegenden Zertifikat zu entnehmen.

Das Zertifikat ist gültig bis **20.07.2026**

Katowice, 21.07.2023

Zertifizierungsstelle für Produkte



Zertifizierer  
TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

## Anlage zum Zertifikat Nr. TNP-3834-0127-2023

Hersteller:	FAMET S.A. Kędzierzyn-Koźle	
Herstellungsort:	(No 1) 47-225 Kędzierzyn-Koźle, (No 2) 28-300 Jędrzejów, (No 3) 63-600 Kępno, (No 4) 45-641 Opole, (No 5) 23-235 Annopol,	ul. Szkolna 15a ul. Przemysłowa 11 ul. Przemysłowa 12 ul. Oświęcimska 102C ul. Puławska 69
Ausgabedatum:	21.07.2023	

### 1. Geltungsbereich der Zertifizierung

Schweißprozesse von Metallwerkstoffen nach der Norm PN-EN ISO 3834-2:2007 im Bereich der Ausführung von tragenden Stahltragwerken und Druckbehälter.

### 2. Werkstoffgruppen (gemäß ISO/TR 15608:2017)

1.1, 1.2, 1.3 (Reh  $\leq$  460N/mm<sup>2</sup>), 3, 4, 5, 6, 8, 10, 52

### 3. Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß PN-EN ISO 4063:2011) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß ISO/TR 15608:2017)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1, 1.2, 1.3 (Reh $\leq$ 460N/mm <sup>2</sup> ), 3, 8
136 MAG Metall-Aktivgasschweißen mit schweißpulvergefüllter, teilmechanisiert	1.1, 1.2, 1.3 (Reh $\leq$ 460N/mm <sup>2</sup> ), 8
138 MAG Metall-Aktivgasschweißen mit metallpulvergefüllter, teilmechanisiert	1.1, 1.2, 1.3 (Reh $\leq$ 355N/mm <sup>2</sup> ), 3, 5
111 E Lichtbogenhandschweißen, manuell	1.1, 1.2, 1.3 (Reh $\leq$ 460N/mm <sup>2</sup> ), 5, 6, 8, 10
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	1.1, 1.2, 1.3 (Reh $\leq$ 460N/mm <sup>2</sup> ), 5, 6, 8, 10
142 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, vollmechanisiert	8, 52
121 Unterpulverschweißen mit massivedrahtelektrode, vollmechanisiert	1.1, 1.2, 1.3 (Reh $\leq$ 355N/mm <sup>2</sup> ), 4, 5, 8, 10

## Anlage zum Zertifikat Nr. TNP-3834-0127-2023

### 4. Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Nachname, Vorname	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Andrzej Chudzio	IWE	C
Dariusz Ładak	IWE	C
Kacper Chodura	IWE	C
Krzysztof Tutaj	IWE	C
Wojciech Suchy	IWE	C
Marcin Szmul	IWE	C
Arkadiusz Pęczak	IWE	C

\*Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit PN-EN ISO 14731:2019-05 bzw. B, S oder C



# CERTYFIKAT

**TÜV NORD Polska Sp. z o.o.**

zaświadcza, że przedsiębiorstwo

**FAMET S.A.**

**ul. Szkolna 15a, 47-225 Kędzierzyn-Koźle  
ul. Przemysłowa 11, 28-300 Jędrzejów  
ul. Przemysłowa 12, 63-600 Kępno  
ul. Oświęcimska 102C, 45-641 Opole  
ul. Puławska 69, 23-235 Annopol,**

zostało sprawdzone i uznane jako producent

**urządzeń ciśnieniowych**

wg przepisów

**AD 2000-Merkblatt HP0**

**Certyfikat nr: TNP-HP0-0128-2023**

Zakres uznania i szczegóły kontroli określono

w sprawozdaniu nr: ZL/3066/2023

Firma posiada system zapewnienia jakości w odniesieniu do wytwarzanych wyrobów,  
jak również personel i urządzenia zapewniające produkcję i kontrolę  
wymienionych wyrobów zgodnie z przepisami technicznymi.

Certyfikat jest ważny do:

**Lipiec 2026**



Katowice, 21.07.2023



Zbigniew Grzybacz  
Certyfikujący  
TÜV NORD Polska Sp. z o.o.



# CERTIFICATE

**TÜV NORD Polska Sp. z o.o.**

certifies that the company

**FAMET S.A.**

**ul. Szkolna 15a, 47-225 Kędzierzyn-Koźle  
ul. Przemysłowa 11, 28-300 Jędrzejów  
ul. Przemysłowa 12, 63-600 Kępno  
ul. Oświęcimska 102C, 45-641 Opole  
ul. Puławska 69, 23-235 Annopol,**

has been verified and recognized  
as manufacturer of

**Pressure equipment**

according to the rules of

**AD 2000-Merkblatt HP0**

**Certificate-No.: TNP-HP0-0128-2023**

The range of validity and details of the inspection can be taken from our

Report-No.: ZL/3066/2023

The company has established a product-related quality system  
together with personnel and equipment which assures  
manufacturing and testing corresponding to the technical rules.

This certificate is valid until

**July 2026**

Katowice, 21.07.2023



Zbigniew Grzybacz  
Certifier  
TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

# ZERTIFIKAT

**TÜV NORD Polska Sp. z o.o.**

bescheinigt, dass das Unternehmen

**FAMET S.A.**

**ul. Szkolna 15a, 47-225 Kędzierzyn-Koźle**

**ul. Przemysłowa 11, 28-300 Jędrzejów**

**ul. Przemysłowa 12, 63-600 Kępno**

**ul. Oświęcimska 102C, 45-641 Opole**

**ul. Puławska 69, 23-235 Annopol,**

als Hersteller von

**Druckbehältern**

nach den Regelwerk(en)

**AD 2000-Merkblatt HP0**

überprüft und anerkannt wurde.

**Zertifikat-Nr.: TNP-HP0-0128-2023**

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind unserem

Bericht-Nr.: ZL/3066/2023

zu entnehmen.

Die Firma verfügt über ein produktbezogenes Qualitätssicherungssystem sowie über Personal und Einrichtungen, die eine den Technischen Regeln entsprechende Herstellung und Prüfung der genannten Erzeugnisse sicherstellen.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

**Juli 2026**

Katowice, 21.07.2023



  
Zbigniew Grzybacz  
Zertifizierer  
TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

# CERTIFICATE

Welding of railway vehicles and  
components according to EN 15085-2

TÜVNORD/15085/CL1/509/23/0

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG hereby certifies that the welding company

**FAMET S.A.**  
**ul. Puławska 69, ZP-5**  
**23-235 Annopol**  
**Poland**

meets the requirements of the TNS-EN15085 certification scheme for the scope specified.  
The scope of application can be found on the following page.

**EN 15085-2 classification level CL1**  
**in the type of activity P**

validity: 2023-02-21 until 2026-02-20

date of issue: 2023-02-21  
File number: 8121070275  
Customer number: TN5269

Lead auditor: Dipl.-Ing. GRZYBACZ

**TÜVNORD** Digitally  
signed by  
Rohardt Sven

Dipl.-Ing. (FH) ROHARDT  
certification body



# Scope of the certificate

TÜVNORD/15085/CL1/509/23/0

## Scope:

Welding process according to EN ISO 4063	Material group according to CEN ISO/TR 15608	Dimensions	Remarks
136	8.1/1.2	$t \geq 5$ mm	FW
141	1.2/1 8.1/1.2 8.1/1.2	$t = 3 - 25$ mm $t = 3 - 40$ mm $t \geq 5$ mm	BW/FW BW FW

## Area of Application:

- New build of components for railway vehicles

## Responsible welding coordinator(s):

Arkadiusz Pęczak, Level A (IWE)

born: 1982-04-27

## 1st deputy(ies) of the responsible welding coordinator(s):

Dariusz Ładak, Level A (IWE) [external]

born: 1983-06-25

## Others deputies:

-

## Remarks:

Headquarter: FAMET S. A., Szkolna 15a, 47-225 Kedzierzyn-Kozle, Poland

The welding coordinator Arkadiusz Pęczak is entitled to test welders / operators in accordance with the relevant standards within the scope of this certificate.

## General provisions:

The General Terms and Conditions of the TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG apply in the currently valid version. To verify the validity of the digital signature of the TÜV NORD Systems employee, the installation of the TÜV NORD Group master certificate is necessary: <https://www.tuev-nord.de/en/customer-login/digital-signature/>



# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und  
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

TÜVNORD/15085/CL1/509/23/0

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**FAMET S.A.**  
**ul. Puławska 69, ZP-5**  
**23-235 Annopol**  
**Polen**

die Anforderungen gemäß Zertifizierungsprogramm TNS-EN15085 für den angegebenen Umfang erfüllt. Der Geltungsbereich ist der Folgeseite zu entnehmen.

**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1**  
**im Tätigkeitsbereich P**

Gültigkeit: 21.02.2023 bis 20.02.2026

Ausstellungsdatum: 21.02.2023  
Aktenzeichen: 8121070275  
Kundennummer: TN5269

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. GRZYBACZ

**TÜVNORD** Digital  
unterschrieben  
von Rohardt  
Sven

Dipl.-Ing. (FH) ROHARDT  
Zertifizierungsstelle



# Geltungsbereich zum Zertifikat

TÜVNORD/15085/CL1/509/23/0

## Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
136	8.1/1.2	$t \geq 5 \text{ mm}$	FW
141	1.2/1 8.1/1.2 8.1/1.2	$t = 3 - 25 \text{ mm}$ $t = 3 - 40 \text{ mm}$ $t \geq 5 \text{ mm}$	BW/FW BW FW

**Anwendungsgebiet:** • Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

## Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson(en):** Arkadiusz Pęczak, Stufe A (IWE) geb. am: 27.04.1982

**1. Vertreter:** Dariusz Ładak, Stufe A (IWE) [extern] geb. am: 25.06.1983

**Weitere Vertreter:** -

**Bemerkungen:** Unternehmenssitz: FAMET S. A., Szkolna 15a, 47-225 Kedzierzyn-Kozle, Polen

Die Schweißaufsichtsperson Arkadiusz Pęczak ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

## Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG in der jeweils aktuell gültigen Fassung. Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD Group Stammzertifikates notwendig:

<https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>



# Certificate

**TÜVNORD/15085/CL1/509/23/0A1**

Report no. / Manufacturer no. / Validity notice: 8122399294 / TN5269 / 2024-02-22 - 2026-02-20

## Welding of railway vehicles and components according to EN 15085-2:2020

TÜV NORD Systems GmbH &amp; Co. KG hereby certifies that the welding company

**FAMET S.A.**  
**ul. Puławska 69, ZP-5**  
**23-235 Annopol**  
**Poland**

fulfills the requirements of the TNS-EN15085 certification scheme for the scope

**EN 15085-2:2020 classification level CL1**  
**in the type of activity P**

in the range indicated in the annex.

Lead auditor:  
M.Sc. NOWAK

Hamburg, 2024-02-22

**TÜVNORD** Digitally signed by  
Rohardt Sven

certification body, Dipl.-Ing. (FH) ROHARDT

**TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG**  
Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg  
tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de



## Scope of the certificate

### TÜVNORD/15085/CL1/509/23/0A1

Report no. / Manufacturer no. / Validity notice: 8122399294 / TN5269 / 2024-02-22 - 2026-02-20

#### Scope:

Welding process according to EN ISO 4063	Material group according to CEN ISO/TR 15608	Dimensions	Remarks
135	1.2 1.2	t ≥ 3 mm t = 3 - 160 mm	FW BW
136	8.1/1.2	t = 3 - 24 mm	FW
141	1.2/1 8.1/1.2 8.1/1.2	t = 3 - 25 mm t = 3 - 40 mm t ≥ 5 mm	BW/FW BW FW

#### Area of Application:

- New build of components for railway vehicles

#### Responsible welding coordinator(s):

Arkadiusz Pęczak, Level A (IWE)

born: 1982-04-27

#### 1st deputy(ies) of the responsible welding coordinator(s):

Dariusz Ładak, Level A (IWE) [external]

born: 1983-06-25

#### Others deputies:

-

#### Remarks:

Headquarter: FAMET S. A., Szkolna 15a, 47-225 Kedzierzyn-Kozle, Poland

The welding coordinator Arkadiusz Pęczak is entitled to test welders / operators in accordance with the relevant standards within the scope of this certificate.



# Zertifikat

**TÜVNORD/15085/CL1/509/23/0A1**

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8122399294 / TN5269 / 22.02.2024 - 20.02.2026

## Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2:2020

TÜV NORD Systems GmbH &amp; Co. KG bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**FAMET S.A.**  
**ul. Puławska 69, ZP-5**  
**23-235 Annapol**  
**Polen**die Anforderungen gemäß Zertifizierungsprogramm TNS-EN15085  
für den Geltungsbereich nach**EN 15085-2:2020 Klassifikationsstufe CL1**  
**im Tätigkeitsbereich P**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Leitender Auditor:  
M.Sc. NOWAK

Hamburg, 22.02.2024

**TÜVNORD** Digital  
unterscriben  
von Rohardt Sven

Zertifizierungsstelle, Dipl.-Ing. (FH) ROHARDT

**TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG**  
Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg  
tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de

## Geltungsbereich zum Zertifikat

### TÜVNORD/15085/CL1/509/23/0A1

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8122399294 / TN5269 / 22.02.2024 - 20.02.2026

#### Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2	$t \geq 3 \text{ mm}$	FW
	1.2	$t = 3 - 160 \text{ mm}$	BW
136	8.1/1.2	$t = 3 - 24 \text{ mm}$	FW
141	1.2/1	$t = 3 - 25 \text{ mm}$	BW/FW
	8.1/1.2	$t = 3 - 40 \text{ mm}$	BW
	8.1/1.2	$t \geq 5 \text{ mm}$	FW

**Anwendungsgebiet:**                      ■ Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

#### Verantwortliche

##### Schweißaufsichtsperson(en):

Arkadiusz Pęczak, Stufe A (IWE)

geb. am: 27.04.1982

##### 1. Vertreter:

Dariusz Ładak, Stufe A (IWE) [extern]

geb. am: 25.06.1983

##### Weitere Vertreter:

-

##### Bemerkungen:

Unternehmenssitz: FAMET S. A., Szkolna 15a, 47-225  
Kedzierzyn-Kozle, Polen

Die Schweißaufsichtsperson Arkadiusz Pęczak ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

# CERTYFIKAT

## PRODUCENTA URZĄDZEŃ CIŚNIENIOWYCH nr TNP-ZA3-0129-2023

Nazwa i dane adresowe  
producenta:

FAMET S.A.  
ul. Szkolna 15a, 47-225 Kędzierzyn-Koźle  
ul. Przemysłowa 11, 28-300 Jędrzejów  
ul. Przemysłowa 12, 63-600 Kępno  
ul. Oświęcimska 102C, 45-641 Opole  
ul. Puławska 69, 23-235 Annopol,

TÜV NORD Polska Sp. z o.o. potwierdza w wyniku auditu, że producent urządzeń ciśnieniowych stosuje odpowiednie techniki i procedury. Personel, wykonujący połączenia nierozłączne i badania nieniszczące został zatwierdzony przez właściwą stronę trzecią. Producent monitoruje zgodność wytwarzanych urządzeń ciśnieniowych z zastosowanymi specyfikacjami technicznymi czym spełnia wymagania dyrektywy 2014/68/UE zał. I pkt. 3.1.

Specyfikacje techniczne: **PN-EN 13445-4:2021-10**  
Nr sprawozdania: **ZL/3066/2023**  
Zakres obowiązywania: **Produkcja zbiorników ciśnieniowych**  
Certyfikat jest ważny od: **21.07.2023** Ważny do: **20.07.2026**

**Zbigniew Grzybacz**  
Certyfikujący  
TÜV NORD Polska Sp. z o.o.



  
Katowice, 21.07.2023

# CERTIFICATE

## OF A MANUFACTURER OF PRESSURE DEVICES No. TNP-ZA3-0129-2023

Name and address of  
the manufacturer:

FAMET S.A.  
ul. Szkolna 15a, 47-225 Kędzierzyn-Koźle  
ul. Przemysłowa 11, 28-300 Jędrzejów  
ul. Przemysłowa 12, 63-600 Kępno  
ul. Oświęcimska 102C, 45-641 Opole  
ul. Puławska 69, 23-235 Annopol,

TÜV NORD Polska Sp. z o.o. certifies that the pressure equipment manufacturer applies appropriate techniques and procedures. Personnel carrying out non-separable joints and non-destructive testing have been approved by an appropriate third party. The manufacturer monitors the conformity of manufactured devices with the technical specifications meeting the requirements of Directive 2014/68/EU Annex I point 3.1.

Reference standard **PN-EN 13445-4:2021-10**  
Audit report No **ZL/3066/2023**  
Scope: **Manufacturing of Pressure Vessels**  
The certificate is valid from: **21.07.2023** Valid until: **20.07.2026**

**Zbigniew Grzybacz**  
Certifier  
TÜV NORD Polska Sp. z o.o.



*Grzybacz*  
Katowice, 21.07.2023

# ZERTIFIKAT

## DES HERSTELLERS VON DRUCKGERÄTEN Nr. TNP-ZA3-0129-2023

Name und Anschrift  
des Herstellers:

FAMET S.A.  
ul. Szkolna 15a, 47-225 Kędzierzyn-Koźle  
ul. Przemysłowa 11, 28-300 Jędrzejów  
ul. Przemysłowa 12, 63-600 Kępno  
ul. Oświęcimska 102C, 45-641 Opole  
ul. Puławska 69, 23-235 Annopol,

TÜV NORD Polska Sp. z o.o. bestätigt hiermit als Ergebnis der Auditierung, dass der Hersteller von Druckgeräten geeignete Techniken und Verfahren anwendet. Das Personal für dauerhafte Werkstoffverbindungen und zerstörungsfreie Prüfungen wurde von einer zuständigen dritten Partei zugelassen.

Die Überwachung der Konformität der hergestellten Druckgeräte mit angewendeten technischen Spezifikationen seitens des Herstellers wird durchgeführt und damit der Nachweis der Einhaltung der Anforderungen der Richtlinie 2014/68/EU Anhang I Punkt 3.1 erbracht.

Prüfgrundlagen: **PN-EN 13445-4:2021-10**

Auditbericht-Nr.: **ZL/3066/2023**

Geltungsbereich: **Herstellung Druckgeräten**

Das Zertifikat ist gültig von: **21.07.2023** gültig bis: **20.07.2026**

**Zbigniew Grzybacz**  
Zertifizierer  
TÜV NORD Polska Sp. z o.o.



  
Katowice, 21.07.2023