

Certificate

PCBC has issued an IQNET recognized certificate that the organization:

FAMET S.A.

ul. Szkolna 15a, 47-225 Kędzierzyn-Koźle, Poland

(certified locations listed in the Annex to the certificate)

has implemented and maintains an

Integrated Management System

for the following scope:

design, production, delivery
of apparatus and industrial devices
as well as components for machinery equipments
and wind power stations

which fulfils the requirements of the following standards:

**PN-EN ISO 9001:2015-10, PN-EN ISO 45001:2024-02
and PN-EN ISO 14001:2015-09**

Issued on: **22.07.2024**

Expires on: **30.06.2025**

Registration Number: PL - JBS - 183/7/2024



Alex Stoichitoiu
President of IQNET



This attestation is directly linked to the IQNET Member's original certificate and shall not be used as a stand-alone document.

IQNET Members*:

AENOR Spain **AFNOR Certification** France **APCER** Portugal **CCC** Cyprus **CISQ** Italy **CQC** China **CQM** China **CQS** Czech Republic
Cro Cert Croatia **DQS Holding GmbH** Germany **EAGLE Certification Group** USA **FCAV** Brazil **FONDONORMA** Venezuela **ICONTEC**
Colombia **ICS** Bosnia and Herzegovina **INTECO** Costa Rica **IRAM** Argentina **JQA** Japan **KFQ** Korea **LSQA** Uruguay **MIRTEC** Greece
MSZT Hungary **Nemko AS** Norway **NSAI** Ireland **NYCE** México **PCBC** Poland **Quality Austria** Austria **SII** Israel **SIQ** Slovenia **SIRIM**
QAS International Malaysia **SQS** Switzerland **SRAC** Romania **TSE** Türkiye **YUQS** Serbia

* The list of IQNET Members is valid at the time of issue of this certificate. Updated information is available under www.iqnet-certification.com

Annex 1 to IQNET Certificate Number:

JBS - 183/7/2024

FAMET S.A.

ul. Szkolna 15a, 47-225 Kędzierzyn-Koźle, Poland

List of additional locations:

- **FAMET S.A. Production Facility nr 1**
ul. Szkolna 15a, 47-225 Kędzierzyn-Koźle, Poland
- **FAMET S.A. Production Facility nr 2**
ul. Przemysłowa 11, 28-300 Jędrzejów, Poland
- **FAMET S.A. Production Facility nr 3**
ul. Przemysłowa 12, 63-600 Kępno, Poland
- **FAMET S.A. Production Facility nr 4**
ul. Oświęcimska 102C, 45-641 Opole, Poland
- **FAMET S.A. Production Facility nr 5**
ul. Puławska 69, 23-235 Annopol, Poland

for the following scope:

production, delivery of apparatus and industrial devices
as well as components for machinery equipments
and wind power stations



Alex Stoichitoiu
President of IQNET

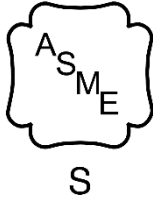


This annex is only valid in connection with the original certificate number mentioned above.

IQNET Members*:

AENOR Spain **AFNOR Certification** France **APCER** Portugal **CCC** Cyprus **CISQ** Italy **CQC** China **CQM** China **CQS** Czech Republic
Cro Cert Croatia **DQS Holding GmbH** Germany **EAGLE Certification Group** USA **FCAV** Brazil **FONDONORMA** Venezuela **ICONTEC**
Colombia **ICS** Bosnia and Herzegovina **INTECO** Costa Rica **IRAM** Argentina **JQA** Japan **KFQ** Korea **LSQA** Uruguay **MIRTEC** Greece
MSZT Hungary **Nemko AS** Norway **NSAI** Ireland **NYCE** México **PCBC** Poland **Quality Austria** Austria **SII** Israel **SIQ** Slovenia **SIRIM**
QAS International Malaysia **SGS** Switzerland **SRAC** Romania **TSE** Türkiye **YUQS** Serbia

* The list of IQNET Members is valid at the time of issue of this certificate. Updated information is available under www.iqnet-certification.com



CERTIFICATE OF AUTHORIZATION

The named company is authorized by The American Society of Mechanical Engineers (ASME) for the scope of activity shown below in accordance with the applicable rules of the ASME Boiler and Pressure Vessel Code. The use of the ASME Single Certification Mark and the authority granted by this Certificate of Authorization are subject to the provisions of the agreement set forth in the application. Any construction stamped with the ASME Single Certification Mark shall have been built strictly in accordance with the provisions of the ASME Boiler and Pressure Vessel Code.

COMPANY:

FAMET S.A. WORKSHOP No. 1
ul. Szkolna 15 a
Kedzierzyn-Kozle 47-225
Poland

SCOPE:

**Manufacture and assembly of power boilers at
the above location and field sites controlled by the above location**

AUTHORIZED: **November 08, 2022**

EXPIRES: **November 08, 2025**

CERTIFICATE NUMBER: **40001**

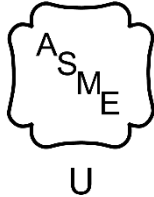
Handwritten signature of Richard D. Caplan in black ink.

Board Chair, Conformity Assessment

Handwritten signature of G.M. Eisenberg in black ink.

Managing Director, Standards & Engineering Services





CERTIFICATE OF AUTHORIZATION

The named company is authorized by The American Society of Mechanical Engineers (ASME) for the scope of activity shown below in accordance with the applicable rules of the ASME Boiler and Pressure Vessel Code. The use of the ASME Single Certification Mark and the authority granted by this Certificate of Authorization are subject to the provisions of the agreement set forth in the application. Any construction stamped with the ASME Single Certification Mark shall have been built strictly in accordance with the provisions of the ASME Boiler and Pressure Vessel Code.

COMPANY:

FAMET S.A. WORKSHOP No. 1
ul. Szkolna 15 a
Kedzierzyn-Kozle 47-225
Poland

SCOPE:

Manufacture of pressure vessels at the above location and field sites controlled by the above location (This authorization does not cover impregnated graphite)

AUTHORIZED: **November 08, 2022**

EXPIRES: **November 08, 2025**

CERTIFICATE NUMBER: **40002**

Handwritten signature of Richard D. Caplan in black ink.

Board Chair, Conformity Assessment

Handwritten signature of G.M. Eisenberg in black ink.

Managing Director, Standards & Engineering Services



**THE NATIONAL BOARD
OF
BOILER & PRESSURE VESSEL INSPECTORS**

***Certificate of Authorization
to Register***



This is to certify that

**FAMET S.A. Workshop No. 1
ul. Szkolna 15 a
Kedzierzyn-Kozle 47-225
Poland**

*is authorized to apply the "NB" mark and register boilers,
pressure vessels or other pressure retaining items with the
National Board.*

*The scope of Authorization is limited to items manufactured
in accordance with:*

ASME Designator(s): S, U

Issue Date: October 27, 2016

Revision Date: October 26, 2019

*This Certificate of Authorization to Register will remain in
effect as long as the manufacturing organization holds a
valid Certificate of Authorization issued by the American
Society of Mechanical Engineers.*



Executive Director

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'D. O. ...'.

Certificate

TÜVNORD/15085/CL1/256/16/3

Report no. / Manufacturer no. / Validity notice: 8123474808 / 12147 / 2025-02-06 - 2028-01-28

Welding of railway vehicles and components according to EN 15085-2:2020+A1:2023

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG hereby certifies that the welding company

FAMET S. A.
Szkolna 15a
PL-47-225 Kędzierzyn-Koźle
Poland

fulfills the requirements of the TNS-EN15085 certification scheme
for the scope

EN 15085-2 classification level CL1
in the type of activity P

in the range indicated in the annex.

Lead auditor:
M.Sc. NOWAK

Hamburg, 2025-02-06

TÜVNORD Digitally
signed by
Rohardt Sven

certification body, Dipl.-Ing. (FH) ROHARDT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg
tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de



Scope of the certificate

TÜVNORD/15085/CL1/256/16/3

Report no. / Manufacturer no. / Validity notice: 8123474808 / 12147 / 2025-02-06 - 2028-01-28

Scope:

Welding process according to EN ISO 4063	Material group according to CEN ISO/TR 15608	Dimensions	Remarks
111	1.2	t = 3 - 60 mm D ≥ 500 mm	FW, BW
121	1.2	t = 7 - 60 mm D ≥ 500 mm	BW
135	1.2	t = 3 - 160 mm D ≥ 500 mm	FW, BW
136	8.1/1.2	t = 3 - 24 mm D ≥ 500 mm	FW, a>=5
138	1.2	t = 3 - 160 mm D ≥ 500 mm	FW, BW
141	1.2	t = 3 - 25 mm D ≥ 30 mm	FW, BW
	8.1/1.2	t = 3 - 24 mm D ≥ 25 mm	FW, BW

Area of Application:

- New build of components for railway vehicles

Responsible welding coordinator(s):

Dipl.-Ing. Dariusz Ładak, Level A (IWE)

born: 1983-06-25

1st deputy(ies) of the responsible welding coordinator(s):

Piotr GŁOGOWSKI, Level A

born: 1996-02-17

Others deputies:

-

Remarks:

The welding coordinator Dariusz Ładak is entitled to test welders / operators in accordance with the relevant standards within the scope of this certificate.

Zertifikat

TÜVNORD/15085/CL1/256/16/3

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8123474808 / 12147 / 06.02.2025 - 28.01.2028

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2:2020+A1:2023

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

FAMET S. A.
Szkolna 15a
PL-47-225 Kędzierzyn-Koźle
Polendie Anforderungen gemäß Zertifizierungsprogramm TNS-EN15085
für den Geltungsbereich nach**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1**
im Tätigkeitsbereich P

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Leitender Auditor:
M.Sc. NOWAK

Hamburg, 06.02.2025

TÜVNORD Digital
unterschrieben
von Rohardt Sven

Zertifizierungsstelle, Dipl.-Ing. (FH) ROHARDT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg
tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de

Geltungsbereich zum Zertifikat

TÜVNORD/15085/CL1/256/16/3

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8123474808 / 12147 / 06.02.2025 - 28.01.2028

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.2	t = 3 - 60 mm D ≥ 500 mm	FW, BW
121	1.2	t = 7 - 60 mm D ≥ 500 mm	BW
135	1.2	t = 3 - 160 mm D ≥ 500 mm	FW, BW
136	8.1/1.2	t = 3 - 24 mm D ≥ 500 mm	FW, a>=5
138	1.2	t = 3 - 160 mm D ≥ 500 mm	FW, BW
141	1.2	t = 3 - 25 mm D ≥ 30 mm	FW, BW
	8.1/1.2	t = 3 - 24 mm D ≥ 25 mm	FW, BW

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en):

Dipl.-Ing. Dariusz Ładak, Stufe A (IWE)

geb. am: 25.06.1983

1. Vertreter:

Piotr GŁOGOWSKI, Stufe A

geb. am: 17.02.1996

Weitere Vertreter:

-

Bemerkungen:

Die Schweißaufsichtsperson Dariusz Ładak ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

CERTIFICATE

Conformity of the Factory Production Control

0045-CPR-1090-1.00028.TÜVNORD.2015.005

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the following construction product:

Construction product	Structural components and kits for steel structures to EXC3 according to EN 1090-2
Intended use	for load-bearing structures in all types of buildings
CE - marking method	ZA.3.2 to ZA.3.5 acc. to EN 1090-1:2009+A1:2011
	produced by or for
Manufacturer	FAMET S.A. Szkolna 15a 47-225 Kedzierzyn-Kozle POLAND
Manufacturing plants <small>production facilities of the manufacturer</small>	see reverse
Confirmation	This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the harmonised standard EN 1090-1:2009+A1:2011 under system 2+ are applied, and that the factory production control fulfills all the prescribed requirements stated therein.
Date of first issue	12.05.2015
Validity end	11.05.2025
Period of validity	This certificate will remain valid as long as the test methods and/or the factory production control requirements included in the harmonised standard used to assess the performance of the declared characteristics do not change, and the product and the manufacturing conditions in the plants are not modified significantly.
Remarks	see reverse

Place and date of issue

Hamburg, 11.08.2022
Grzybacz 8120002115 2147



Digitally signed
by Schneider
Viktor

M.Sc. Schneider
certification body

To verify the validity of the digital signature of the TÜV NORD Systems employee, the installation of the TÜV NORD GROUP root certificate is required:
<https://www.tuev-nord.de/en/customer-login/digital-signature/>



- Manufacturing plants**
1. **FAMET S.A.**
Stanislawa Skaly 15, 23-235 Annopol, POLAND
 2. **FAMET S.A.**
Przemyslowa 11, 28-300 Jedrzejow, POLAND
 3. **FAMET S.A.**
Szkolna 15a, 47-225 Kedzierzyn-Kozle, POLAND
 4. **FAMET S.A.**
Przemyslowa 12, 63-600 Kepno, POLAND
 5. **FAMET S.A.**
Oswiecimska 102 C, 45-641 Opole, POLAND

Remarks

The Notified Body - 0045 TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG has performed the initial inspection of the/of manufacturing plant(s) and of the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control.

ISO 3834-2 TNP-3834-0078-2020 TÜV NORD Polska sp. 03.09.2023

General provisions

The regulations of PZO of TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG apply in their valid version.

ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle
0045-CPR-1090-1.00028.TÜVNORD.2015.005

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

Bauprodukt **Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC3 nach EN 1090-2**

Verwendungszweck für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken

CE-Kennzeichnungsmethode ZA.3.2 bis ZA.3.5 nach EN 1090-1:2009+A1:2011

Hersteller hergestellt durch oder für
FAMET S.A.
Szkolna 15a
47-225 Kedzierzyn-Kozle
Polen

Herstellwerke siehe Rückseite
Produktionsstätten des Herstellers

Bestätigung Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm
EN 1090-1:2009+A1:2011
entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Datum der Erstaussstellung 12.05.2015

Gültigkeitsende 11.05.2025

Gültigkeitsdauer Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen in den Herstellwerken nicht wesentlich geändert werden.

Bemerkungen siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum Hamburg, 11.08.2022
Grzybacz 8120002115 2147



Digital
unterschieden
von Schneider
Viktor

M.Sc. Schneider
Zertifizierungsstelle

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP Stammzertifikats notwendig: <https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>



Zertifikatsnummer: 0045-CPR-1090-1.00028.TÜVNORD.2015.005

Herstellwerke

1. **FAMET S.A.**
Stanislawa Skaly 15, 23-235 Annopol, Polen
2. **FAMET S.A.**
Przemyslowa 11, 28-300 Jedrzejow, Polen
3. **FAMET S.A.**
Szkolna 15a, 47-225 Kedzierzyn-Kozle, Polen
4. **FAMET S.A.**
Przemyslowa 12, 63-600 Kepno, Polen
5. **FAMET S.A.**
Oswiecimska 102 C, 45-641 Opole, Polen

Bemerkungen

Die notifizierte Stelle - 0045 TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG hat die Erstinspektion des/der Herstellwerke(s) und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

ISO 3834-2 TNP-3834-0078-2020 TÜV NORD Polska sp. 03.09.2023

Allgemeine Bestimmungen

Es gelten die Regelungen der PZO der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG in der jeweils gültigen Fassung.

CERTIFICATE

No. TNP-3834-0127-2023

TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

certifies that the company

FAMET S.A.
ul. Szkolna 15a
47-225 Kędzierzyn-Koźle / Poland

meets the quality requirements for fusion welding in accordance with the standard

PN-EN ISO 3834-2:2021-09

The company is using a technical equipment, qualified personnel and procedures for joining processes for manufacturing and testing of welded products

The scope of certification has been detailed in the annex for this certificate.

This certificate is valid until 20.07.2026

Katowice, 21.07.2023

Certification Body



Certifier
TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

Annex to the certificate No. TNP-3834-0127-2023

Manufacturer:	FAMET S.A. Kędzierzyn-Koźle	
Manufact. sites:	(No 1) 47-225 Kędzierzyn-Koźle, (No 2) 28-300 Jędrzejów, (No 3) 63-600 Kępno, (No 4) 45-641 Opole, (No 5) 23-235 Annopol,	ul. Szkolna 15a ul. Przemysłowa 11 ul. Przemysłowa 12 ul. Oświęcimska 102C ul. Puławska 69
Date of issue:	21.07.2023	

1. The scope of certification

Processes related to welding of metallic materials according to PN-EN ISO 3834-2: 2007 standard in the field of carrying steel structures and pressure vessels.

2. Material groups (acc. to ISO/TR 15608:2017)

1.1, 1.2, 1.3 (Reh ≤ 460N/mm²), 3, 4, 5, 6, 8, 10, 52

3. Welding processes and related material groups

Welding processes (acc. to PN-EN ISO 4063:2011) with grade of mechanization	Material groups (acc. to ISO/TR 15608:2017)
135 MAG Metal active gas welding, partly-mechanized	1.1, 1.2, 1.3 (Reh ≤ 460N/mm ²), 3, 8
136 MAG Metal active gas welding with flux cored electrode, partly-mechanized	1.1, 1.2, 1.3 (Reh ≤ 460N/mm ²), 8
138 MAG Metal active gas welding with metal cored electrode, partly-mechanized	1.1, 1.2, 1.3 (Reh ≤ 355N/mm ²), 3, 5
111 Manual metall-arc welding	1.1, 1.2, 1.3 (Reh ≤ 460N/mm ²), 5, 6, 8, 10
141 TIG Tungsten inert gas welding, manual	1.1, 1.2, 1.3 (Reh ≤ 460N/mm ²), 5, 6, 8, 10
142 TIG Tungsten inert gas welding, fully mechanized	8, 52
121 SAW Submerged arc welding, fully mechanized	1.1, 1.2, 1.3 (Reh ≤ 355N/mm ²), 4, 5, 8, 10

Annex to the certificate No. TNP-3834-0127-2023

4. Responsible welding coordinators

Name	Qualification	Scope of competence and level*
Andrzej Chudzio	IWE	C
Dariusz Ładak	IWE	C
Kacper Chodura	IWE	C
Krzysztof Tutaj	IWE	C
Wojciech Suchy	IWE	C
Marcin Szmul	IWE	C

* The level of knowledge complies with PN-EN ISO 14731:2019-05 B, S or C



CERTYFIKAT

nr TNP-3834-0127-2023

TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

zaświadcza, że przedsiębiorstwo

FAMET S.A.
ul. Szkolna 15a
47-225 Kędzierzyn-Koźle / Polska

spełnia wymagania jakości w spawalnictwie na podstawie normy

PN-EN ISO 3834-2:2021-09

Przedsiębiorstwo posiada wyposażenie zakładowe, wykwalifikowany personel oraz technologie spawania zapewniające właściwą produkcję i kontrolę wyrobów spawanych.

Zakres certyfikacji określono w załączniku do niniejszego certyfikatu.

Certyfikat jest ważny do **20.07.2026**

Katowice, 21.07.2023

Jednostka Certyfikująca Wyroby



Certyfikujący
TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

Załącznik do certyfikatu nr TNP-3834-0127-2023

Producent:	FAMET S.A. Kędzierzyn-Koźle	
Miejsce produkcji:	(Nr. 1) 47-225 Kędzierzyn-Koźle, (Nr. 2) 28-300 Jędrzejów, (Nr. 3) 63-600 Kępno, (Nr. 4) 45-641 Opole, (Nr. 5) 23-235 Annopol,	ul. Szkolna 15a ul. Przemysłowa 11 ul. Przemysłowa 12 ul. Oświęcimska 102C ul. Puławska 69
Data wydania:	21.07.2023	

1. Zakres certyfikacji

procesy dotyczące spawania materiałów metalowych wg normy PN-EN ISO 3834-2:2021-09 w zakresie wykonywania nośnych konstrukcji stalowych oraz urządzeń ciśnieniowych

2. Grupy materiałowe (wg ISO/TR 15608:2017)

1.1, 1.2, 1.3 (Reh \leq 460N/mm²), 3, 4, 5, 6, 8, 10, 52

3. Procesy spawalnicze i procesy związane

Procesy spawalnicze (wg PN-EN ISO 4063:2011) z określeniem stopnia mechanizacji	Grupy materiałowe (wg ISO/TR 15608:2017)
135 spawanie elektrodą topliwą w osłonie gazów aktywnych (MAG), częściowo zmechanizowane	1.1, 1.2, 1.3 (Reh \leq 460N/mm ²), 3, 8
136 spawanie drutem proszkowym w osłonie gazu aktywnego, częściowo zmechanizowane	1.1, 1.2, 1.3 (Reh \leq 460N/mm ²), 8
138 spawanie drutem proszkowym z rdzeniem metalicznym w osłonie gazu aktywnego, częściowo zmechanizowane	1.1, 1.2, 1.3 (Reh \leq 355N/mm ²), 3, 5
111 spawanie elektrodami otulonymi, ręczne	1.1, 1.2, 1.3 (Reh \leq 460N/mm ²), 5, 6, 8, 10
141 spawanie łukowe elektrodą nietopliwą w osłonie gazów obojętnych (TIG), ręczne	1.1, 1.2, 1.3 (Reh \leq 460N/mm ²), 5, 6, 8, 10
142 spawanie łukowe elektrodą nietopliwą w osłonie gazów obojętnych (TIG), zmechanizowane	8, 52
121 spawanie łukiem krytym, zmechanizowane	1.1, 1.2, 1.3 (Reh \leq 355N/mm ²), 4, 5, 8, 10

Załącznik do certyfikatu nr TNP-3834-0127-2023

4. Personel odpowiedzialny za nadzór spawalniczy

Nazwisko, imię	Kwalifikacje	Zakres zadań i poziom kwalifikacji *
Andrzej Chudzio	IWE	C
Dariusz Ładak	IWE	C
Kacper Chodura	IWE	C
Krzysztof Tutaj	IWE	C
Wojciech Suchy	IWE	C
Marcin Szmul	IWE	C

*Poziom kwalifikacji musi być zgodny z PN-EN ISO 14731:2019-05 oraz B, S lub C



ZERTIFIKAT

Nr. TNP-3834-0127-2023

TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

bescheinigt, dass das Unternehmen

FAMET S.A.
ul. Szkolna 15a
47-225 Kędzierzyn-Koźle / Poland

die Qualitätsanforderungen für das Schweißen auf der Prüfgrundlage der Norm

PN-EN ISO 3834-2:2021-09

erfüllt.

Die Firma verfügt über betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren, die eine Herstellung und Prüfung von geschweißten Produkten sicherstellen.

Der Geltungsbereich der Zertifizierung ist der Anlage zum vorliegenden Zertifikat zu entnehmen.

Das Zertifikat ist gültig bis **20.07.2026**

Katowice, 21.07.2023

Zertifizierungsstelle für Produkte



Zertifizierer
TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

Anlage zum Zertifikat Nr. TNP-3834-0127-2023

Hersteller:	FAMET S.A. Kędzierzyn-Koźle	
Herstellungsort:	(No 1) 47-225 Kędzierzyn-Koźle, (No 2) 28-300 Jędrzejów, (No 3) 63-600 Kępno, (No 4) 45-641 Opole, (No 5) 23-235 Annopol,	ul. Szkolna 15a ul. Przemysłowa 11 ul. Przemysłowa 12 ul. Oświęcimska 102C ul. Puławska 69
Ausgabedatum:	21.07.2023	

1. Geltungsbereich der Zertifizierung

Schweißprozesse von Metallwerkstoffen nach der Norm PN-EN ISO 3834-2:2007 im Bereich der Ausführung von tragenden Stahltragwerken und Druckbehälter.

2. Werkstoffgruppen (gemäß ISO/TR 15608:2017)

1.1, 1.2, 1.3 (Reh \leq 460N/mm²), 3, 4, 5, 6, 8, 10, 52

3. Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß PN-EN ISO 4063:2011) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß ISO/TR 15608:2017)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1, 1.2, 1.3 (Reh \leq 460N/mm ²), 3, 8
136 MAG Metall-Aktivgasschweißen mit schweißpulvergefüllter, teilmechanisiert	1.1, 1.2, 1.3 (Reh \leq 460N/mm ²), 8
138 MAG Metall-Aktivgasschweißen mit metallpulvergefüllter, teilmechanisiert	1.1, 1.2, 1.3 (Reh \leq 355N/mm ²), 3, 5
111 E Lichtbogenhandschweißen, manuell	1.1, 1.2, 1.3 (Reh \leq 460N/mm ²), 5, 6, 8, 10
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	1.1, 1.2, 1.3 (Reh \leq 460N/mm ²), 5, 6, 8, 10
142 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, vollmechanisiert	8, 52
121 Unterpulverschweißen mit massivedrahtelektrode, vollmechanisiert	1.1, 1.2, 1.3 (Reh \leq 355N/mm ²), 4, 5, 8, 10

Anlage zum Zertifikat Nr. TNP-3834-0127-2023

4. Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Nachname, Vorname	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Andrzej Chudzio	IWE	C
Dariusz Ładak	IWE	C
Kacper Chodura	IWE	C
Krzysztof Tutaj	IWE	C
Wojciech Suchy	IWE	C
Marcin Szmul	IWE	C
Arkadiusz Pęczak	IWE	C

*Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit PN-EN ISO 14731:2019-05 bzw. B, S oder C



Certyfikat

TÜV NORD Polska Sp. z o.o.
zaświadcza, że przedsiębiorstwo

FAMET S.A.
ul. Szkolna 15a
47-225 Kędzierzyn-Koźle
Polska

zostało skontrolowane i uznane jako zakład wykonujący
obróbkę cieplną urządzeń ciśnieniowych i konstrukcji stalowych

zgodnie z:
AD 2000-Merkblatt HP 7/1 & EN ISO 17663

Miejsce wykonywania obróbki cieplnej:
W miejscu produkcji

Zakres uznania oraz szczegóły kontroli przedstawiono w raporcie nr:
ZL/474/2025

Przedsiębiorstwo posiada system zapewnienia jakości produktu oraz personel i urządzenia gwarantujące odpowiednie prowadzenie i dokumentowanie usług zgodnie z AD 2000-Merkblatt HP 7/1 & EN ISO 17663.

Certyfikat pozostaje ważny pod warunkiem przeprowadzenia przynajmniej jeden raz w roku wizyty kontrolnej w Przedsiębiorstwie przez upoważnionego Inspektora TÜV NORD Polska, potwierdzającej ciągłe spełnianie wymagań AD 2000-Merkblatt HP 7/1 & EN ISO 17663.

Certyfikat nr: **TNP-HP7-0049-2025**

Certyfikat ważny do: **Luty 2028**

Katowice, 14.02.2025



Inspektor
Małgorzata Stasiak

TÜV NORD Polska Sp. z o.o.
ul. Mickiewicza 29,
40-085 Katowice
tuv-nord.pl

ertificate

TÜV NORD Polska Sp. z o.o.
certifies that the company

FAMET S.A.
ul. Szkolna 15a
47-225 Kędzierzyn-Koźle
Poland

has been controlled and recognized as the company performs
heat treatment of pressure equipment and steel structures

according to the:
AD 2000-Merkblatt HP 7/1 & EN ISO 17663

The place where the heat treatment is performed:
On the production site

The scope of recognition and control details are presented in the report no.:
ZL/474/2025

The company has a product quality assurance system as well as staff and equipment to ensure a proper conducting and documenting of services in accordance with AD 2000-Merkblatt HP 7/1 & EN ISO 17663.

The certificate remains valid provided that an inspection visit to the company is carried out at least once a year by an authorized TÜV NORD Polska Inspector, confirming continuous compliance with the requirements of AD 2000-Merkblatt HP 7/1 & EN ISO 17663.

Certificate no.: **TNP-HP7-0049-2025**

Certificate valid until: **February 2028**

Katowice, 14.02.2025



Inspector
Małgorzata Stasiak

TÜV NORD Polska Sp. z o.o.
ul. Mickiewicza 29,
40-085 Katowice
tuv-nord.pl

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Polska Sp. z o.o.
bescheinigt, dass das Unternehmen

FAMET S.A.
ul. Szkolna 15a
47-225 Kędzierzyn-Koźle
Polska

überprüft wurde und anerkannt als Dienstleister für
Wärmebehandlung von Druckgeräten und Stahlkonstruktionen

nach dem Regelwerk:
AD 2000-Merkblatt HP 7/1 & EN ISO 17663

Ort der Wärmebehandlung:
Am Produktionsort

Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung zum Entnehmen im Bericht:
ZL/474/2025

Das Unternehmen verfügt über ein produktbezogenes Qualitätssicherungssystem sowie Personal und Einrichtungen, um ordnungsgemäßes Durchführen und Dokumentieren der Dienstleistungen gem. AD 2000-Merkblatt HP 7/1 & EN ISO 17663 sicherzustellen.

Das Zertifikat behält seine Gültigkeit, sofern mindestens einmal im Jahr ein Kontrollbesuch durch einen beauftragten Inspektor des TÜV NORD Polska durchgeführt und kontinuierliche Einhaltung der Anforderungen des AD 2000-Merkblatts HP 7/1 & EN ISO 17663 bestätigt wird.

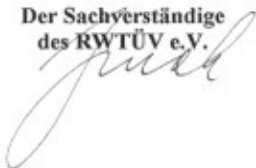
Zertifikat Nr.: **TNP-HP7-0049-2025**

Zertifikat ist gültig bis: **Februar 2028**

Katowice, 14.02.2025

Inspektor
Małgorzata Stasiak

TÜV NORD Polska Sp. z o.o.
ul. Mickiewicza 29,
40-085 Katowice
tuv-nord.pl

G.-Nr.: 2.3.6-3510/94 Prüf-Nr.: 236/577269/01	Erfüllung der Voraussetzungen nach AD-Merkblatt W 0/TRD 100	Überprüfungsblatt 08.94
<u>Hersteller:</u>	FAMET S.A. PL - 47-225 Kedzierzyn-Kozle	
<u>Erzeugnisform:</u>	Rippenrohre mit Rippenabstand von 2,54 bis 5,00 mm und äußerem Durchmesser der Rippen von max. 57,0 mm	
<u>Werkstoffe:</u>	Kernrohr (Innenrohr) RSt 37, St 35.8, austenische Werkstoffe sowie alle Werkstoffe mit vergleichbaren Festigkeitseigenschaften Rippenrohr (Außenrohr) Aluminium 99,5 %	
<u>Prüfanforderungen:</u>	AD-Merkblätter	
<u>Prüfeinrichtungen:</u>	Zerreißmaschine	
<u>Abnahmeprüfzeugnisse:</u>	Werksbescheinigung EN 10204/2.1 Werkszeugnis EN 10204/2.2 Abnahmeprüfzeugnisse EN 10204/3.1B	
	<u>Unterschriftsberechtigt sind:</u> Frau Wieslawa Wielogorska Herr Grzegorz Bluczak	
Essen, 18.08.94 Ju/Suz	Der Sachverständige des RWTÜV e.V. 	

CERTYFIKAT

PRODUCENTA URZĄDZEŃ CIŚNIENIOWYCH nr TNP-ZA3-0129-2023

Nazwa i dane adresowe
producenta:

FAMET S.A.
ul. Szkolna 15a, 47-225 Kędzierzyn-Koźle
ul. Przemysłowa 11, 28-300 Jędrzejów
ul. Przemysłowa 12, 63-600 Kępno
ul. Oświęcimska 102C, 45-641 Opole
ul. Puławska 69, 23-235 Annopol,

TÜV NORD Polska Sp. z o.o. potwierdza w wyniku auditu, że producent urządzeń ciśnieniowych stosuje odpowiednie techniki i procedury. Personel, wykonujący połączenia nierozłączne i badania nieniszczące został zatwierdzony przez właściwą stronę trzecią. Producent monitoruje zgodność wytwarzanych urządzeń ciśnieniowych z zastosowanymi specyfikacjami technicznymi czym spełnia wymagania dyrektywy 2014/68/UE zał. I pkt. 3.1.

Specyfikacje techniczne: **PN-EN 13445-4:2021-10**
Nr sprawozdania: **ZL/3066/2023**
Zakres obowiązywania: **Produkcja zbiorników ciśnieniowych**
Certyfikat jest ważny od: **21.07.2023** Ważny do: **20.07.2026**

Zbigniew Grzybacz
Certyfikujący
TÜV NORD Polska Sp. z o.o.




Katowice, 21.07.2023

CERTIFICATE

OF A MANUFACTURER OF PRESSURE DEVICES No. TNP-ZA3-0129-2023

Name and address of
the manufacturer:

FAMET S.A.
ul. Szkolna 15a, 47-225 Kędzierzyn-Koźle
ul. Przemysłowa 11, 28-300 Jędrzejów
ul. Przemysłowa 12, 63-600 Kępno
ul. Oświęcimska 102C, 45-641 Opole
ul. Puławska 69, 23-235 Annopol,

TÜV NORD Polska Sp. z o.o. certifies that the pressure equipment manufacturer applies appropriate techniques and procedures. Personnel carrying out non-separable joints and non-destructive testing have been approved by an appropriate third party. The manufacturer monitors the conformity of manufactured devices with the technical specifications meeting the requirements of Directive 2014/68/EU Annex I point 3.1.

Reference standard **PN-EN 13445-4:2021-10**
Audit report No **ZL/3066/2023**
Scope: **Manufacturing of Pressure Vessels**

The certificate is valid from: **21.07.2023** Valid until: **20.07.2026**

Zbigniew Grzybacz
Certifier
TÜV NORD Polska Sp. z o.o.



Grzybacz
Katowice, 21.07.2023

ZERTIFIKAT

DES HERSTELLERS VON DRUCKGERÄTEN Nr. TNP-ZA3-0129-2023

Name und Anschrift
des Herstellers:

FAMET S.A.
ul. Szkolna 15a, 47-225 Kędzierzyn-Koźle
ul. Przemysłowa 11, 28-300 Jędrzejów
ul. Przemysłowa 12, 63-600 Kępno
ul. Oświęcimska 102C, 45-641 Opole
ul. Puławska 69, 23-235 Annopol,

TÜV NORD Polska Sp. z o.o. bestätigt hiermit als Ergebnis der Auditierung, dass der Hersteller von Druckgeräten geeignete Techniken und Verfahren anwendet. Das Personal für dauerhafte Werkstoffverbindungen und zerstörungsfreie Prüfungen wurde von einer zuständigen dritten Partei zugelassen.

Die Überwachung der Konformität der hergestellten Druckgeräte mit angewendeten technischen Spezifikationen seitens des Herstellers wird durchgeführt und damit der Nachweis der Einhaltung der Anforderungen der Richtlinie 2014/68/EU Anhang I Punkt 3.1 erbracht.

Prüfgrundlagen: **PN-EN 13445-4:2021-10**

Auditbericht-Nr.: **ZL/3066/2023**

Geltungsbereich: **Herstellung Druckgeräten**

Das Zertifikat ist gültig von: **21.07.2023** gültig bis: **20.07.2026**

Zbigniew Grzybacz
Zertifizierer
TÜV NORD Polska Sp. z o.o.




Katowice, 21.07.2023

CERTYFIKAT

TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

zaświadcza, że przedsiębiorstwo

FAMET S.A.

**ul. Szkolna 15a, 47-225 Kędzierzyn-Koźle
ul. Przemysłowa 11, 28-300 Jędrzejów
ul. Przemysłowa 12, 63-600 Kępno
ul. Oświęcimska 102C, 45-641 Opole
ul. Puławska 69, 23-235 Annopol,**

zostało sprawdzone i uznane jako producent

urządzeń ciśnieniowych

wg przepisów

AD 2000-Merkblatt HP0

Certyfikat nr: TNP-HP0-0128-2023

Zakres uznania i szczegóły kontroli określono

w sprawozdaniu nr: ZL/3066/2023

Firma posiada system zapewnienia jakości w odniesieniu do wytwarzanych wyrobów,
jak również personel i urządzenia zapewniające produkcję i kontrolę
wymienionych wyrobów zgodnie z przepisami technicznymi.

Certyfikat jest ważny do:

Lipiec 2026



Katowice, 21.07.2023



Zbigniew Grzybacz
Certyfikujący
TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

CERTIFICATE

TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

certifies that the company

FAMET S.A.

**ul. Szkolna 15a, 47-225 Kędzierzyn-Koźle
ul. Przemysłowa 11, 28-300 Jędrzejów
ul. Przemysłowa 12, 63-600 Kępno
ul. Oświęcimska 102C, 45-641 Opole
ul. Puławska 69, 23-235 Annopol,**

has been verified and recognized
as manufacturer of

Pressure equipment

according to the rules of

AD 2000-Merkblatt HP0

Certificate-No.: TNP-HP0-0128-2023

The range of validity and details of the inspection can be taken from our

Report-No.: ZL/3066/2023

The company has established a product-related quality system
together with personnel and equipment which assures
manufacturing and testing corresponding to the technical rules.

This certificate is valid until

July 2026

Katowice, 21.07.2023



Zbigniew Grzybacz
Certifier
TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

bescheinigt, dass das Unternehmen

FAMET S.A.

ul. Szkolna 15a, 47-225 Kędzierzyn-Koźle

ul. Przemysłowa 11, 28-300 Jędrzejów

ul. Przemysłowa 12, 63-600 Kępno

ul. Oświęcimska 102C, 45-641 Opole

ul. Puławska 69, 23-235 Annopol,

als Hersteller von

Druckbehältern

nach den Regelwerk(en)

AD 2000-Merkblatt HP0

überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: TNP-HP0-0128-2023

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind unserem

Bericht-Nr.: ZL/3066/2023

zu entnehmen.

Die Firma verfügt über ein produktbezogenes Qualitätssicherungssystem sowie über Personal und Einrichtungen, die eine den Technischen Regeln entsprechende Herstellung und Prüfung der genannten Erzeugnisse sicherstellen.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

Juli 2026

Katowice, 21.07.2023




Zbigniew Grzybacz
Zertifizierer
TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

Certificate

0045-CPR-2015.00028.007

Report no. / Manufacturer no. / Validity notice: 8122379273-136r / 12147 / Date of expiry: 17.10.2027

Certificate of conformity of the factory production control

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the following construction product:

Construction product	Structural components and kits for steel structures to EXC3 according to EN 1090-2
Intended use	for load-bearing structures in all types of buildings CE – marking method ZA.3.2 to ZA.3.5 acc. to EN 1090-1:2009+A1:2011
produced by or for	FAMET S.A. Szkolna 15a 47-225 Kedzierzyn-Kozle POLAND

(Manufacturing plants or production sites are listed on the following page.)

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the harmonised standard

EN 1090-1:2009+A1:2011

under system 2+ are applied, and that the factory production control fulfills all the prescribed requirements stated therein.

Hamburg, 05.02.2025

TÜVNORD

Digital
unterscriben von
Kaschner Morten
Datum: 2025.02.07
08:54:58 +01'00'



Notified certification body 0045
for factory production control

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg
tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de

Scope of the Certificate

0045-CPR-2015.00028.007

Report no. / Manufacturer no. / Validity notice: 8122379273-136r / 12147 / Date of expiry: 17.10.2027

Manufacturing plants

1. **FAMET S.A.**
ul. Pulawska 69, 23-235 Annopol, POLAND
2. **FAMET S.A.**
Przemysłowa 11, 28-300 Jedrzejow, POLAND
3. **FAMET S.A.**
Szkolna 15a, 47-225 Kedzierzyn-Kozle, POLAND
4. **FAMET S.A.**
Przemysłowa 12, 63-600 Kepno, POLAND
5. **FAMET S.A.**
Oswiecimska 102 C, 45-641 Opole, POLAND

certified for the first time: 12.05.2015

Period of validity

This certificate will remain valid as long as the test methods and/or the factory production control requirements included in the harmonised standard used to assess the performance of the declared characteristics do not change, and the product and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly.

Remarks

The Notified Body - 0045 TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG has performed the initial inspection of the/of manufacturing plant(s) and of the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control.

ISO 3834-2 TNP-3834-0127-2023 TÜV NORD Polska 20.07.2026 not all processes/materials/resp.persons

General provisions

The regulations of PZO of TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG apply in their valid version.

Auditor: Grzybacz

Zertifikat

0045-CPR-2015.00028.007

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8122379273-136r / 12147 / gültig bis: 17.10.2027

Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

Bauprodukt	Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC3 nach EN 1090-2
Verwendungszweck	für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken CE-Kennzeichnungsmethode ZA.3.2 bis ZA.3.5 nach EN 1090-1:2009+A1:2011
hergestellt durch oder für	FAMET S.A. Szkolna 15a 47-225 Kedzierzyn-Kozle POLEN

(Herstellwerke oder Produktionsstätten sind auf der Folgeseite angegeben.)

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Hamburg, 05.02.2025

TÜVNORD

Digital
unterschrieben von
Kaschner Morten
Datum: 2025.02.07
08:54:15 +01'00'



Notifizierte Zertifizierungsstelle 0045
für die werkseigene Produktionskontrolle

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg
tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de

Geltungsbereich zum Zertifikat

0045-CPR-2015.00028.007

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8122379273-136r / 12147 / gültig bis: 17.10.2027

Herstellwerke

1. **FAMET S.A.**
ul. Pulawska 69, 23-235 Annopol, Polen
2. **FAMET S.A.**
Przemysłowa 11, 28-300 Jedrzejow, Polen
3. **FAMET S.A.**
Szkolna 15a, 47-225 Kedzierzyn-Kozle, Polen
4. **FAMET S.A.**
Przemysłowa 12, 63-600 Kepno, Polen
5. **FAMET S.A.**
Oswiecimska 102 C, 45-641 Opole, Polen

Erstmalig zertifiziert: 12.05.2015

Gültigkeitsdauer

Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.

Bemerkungen

Die notifizierte Stelle - 0045 TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG hat die Erstinspektion des/der Herstellwerke(s) und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

ISO 3834-2 TNP-3834-0127-2023 TÜV NORD Polska 20.07.2026 nicht alle Werkstoffe/Verfahren/Verantw. Personen

Allgemeine Bestimmungen

Es gelten die Regelungen der PZO der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG in der jeweils gültigen Fassung.

Auditor(in): Grzybacz



CERTIFICATE

RWTÜV Certification Body
hereby certifies that the company

Fabryka Aparatury i Urzadzen FAMET S.A.
ul. Szkolna 15 a

47-225 Kedzierzyn-Kozle / Polen

has provided verification of compliance with the conditions in
according with

AD-2000-Merkblatt HP 0 / TRD 201 / DIN EN 729-2

The conditions for proper fabrication according to the aforementioned regulations
are present.

In particular the work has:

- fabrication – and welding equipment,
- welding and welding supervisory personnel,
- testing devices,
- testing and testing supervisory personnel,

to described in the annex to the test report 43/20466578 dated 27.04.2001.

Essen, 10.07.02
4.3-3572/00 Jes/slt

Registration-No. 04 702 6215


Certification Body




The Authorised Inspector



ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle des RWTÜV
bescheinigt hiermit, daß das Unternehmen

Fabryka Aparatury i Urzadzen FAMET S.A.
ul. Szkolna 15 a

47-225 Kedzierzyn-Kozle / Polen

den Nachweis über die Erfüllung
der Voraussetzungen nach

AD-2000-Merkblatt HP 0 / TRD 201 / DIN EN 729-2
erbracht hat.

Die Voraussetzungen für eine sachgemäße Fertigung entsprechend den vorgenannten
Technischen Regeln sind gegeben:

Insbesondere verfügt das Werk über:

- Fertigungs- und Schweißeinrichtungen,
- Schweiß- und Schweißaufsichtspersonal,
- Prüfeinrichtungen,
- Prüf- und Prüfaufsichtspersonal,

in dem im Überprüfungsbericht beschriebenen Umfang.

Essen, 10.07.2002
4.3-3572/00

Registrier-Nr.04 702 6215


Zertifizierungsstelle




Der Sachverständige

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

ŚWIADECTWO PODWYKONAWCY UZNANEGO UDT W ZAKRESIE WYKONYWANIA BADAŃ LABORATORYJNYCH

NR LBZ – 134/16

Potwierdza się, że:

Fabryka Aparatury i Urządzeń „FAMET” S.A.
Laboratorium Kontroli Jakości
47-225 Kędzierzyn-Koźle ul. Szkolna 15a

spełniając kryteria dotyczące wymagań technicznych określonych w p. 5 normy PN-EN ISO/IEC 17025:2005 wpisane zostało na listę podwykonawców uznanych UDT w zakresie wykonywania badań laboratoryjnych określonych w art. 9 ust. 2 p. 5 ustawy z dnia 21 grudnia 2000r. o dozorcze technicznym (Dz. U. Nr 122 poz. 1321 z późn. zm.)

Zakres metod badawczych określony jest w załączniku do niniejszego świadectwa

Świadectwo jest ważne bezterminowo
i pozostaje w mocy pod warunkiem przestrzegania przez Laboratorium wymagań określonych w Informatorze DT-L/09 wyd. 2010 r.



Poznań, dn. 25.03.2011 r.

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO
DYREKTOR
CENTRALNEGO LABORATORIUM
DOZORU TECHNICZNEGO

Sławomir Gryszczenia

.....
Dyrektor CLDT

Urząd Dozoru Technicznego
Centralne Laboratorium Dozoru Technicznego
60-706 Poznań ul. Małeckiego 29

 <p>URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO</p>	<p>ZAKRES METOD BADAWCZYCH</p>	<p>Załącznik 1</p>
---	---------------------------------------	-------------------------------

ŚWIADECTWO PODWYKONAWCY UZNANEGO UDT

Nr LBZ-134/16

Nazwa zakładu

Fabryka Aparatury i Urządzeń „FAMET” S.A.

Nazwa laboratorium

Laboratorium Kontroli Jakości

Adres zakładu / laboratorium

47-225 Kędzierzyn-Koźle ul. Szkolna 15a

Zakres metod badawczych

L.p.	Metoda badawcza	Norma Procedura Instrukcja	Badane obiekty - Grupa obiektów	Zakres badanych cech
1.	Badania magnetyczno-proszkowe.	PN-EN ISO 9934-1:2005 PN-EN ISO 17638:2010	Urządzenia techniczne, konstrukcje stalowe, połączenia nierozłączne.	Nieciągłości powierzchniowe i podpowierzchniowe złączy spawanych, leżące na głębokości nie większej niż 2mm.
2.	Badania penetracyjne.	PN-EN 571-1:1999		Nieciągłości powierzchniowe złączy spawanych otwarte na badaną powierzchnię.
3.	Badania radiograficzne.	PN-EN 444:1998 PN-EN 1435:1998 PN-EN 1435:2001/A1:2005 PN-EN 1435:2001/A2:2005		Nieciągłości złączy spawanych o grubości do 50 mm.
4.	Badania ultradźwiękowe.	PN-EN 583-1:2001 PN-EN 583-1:2001/A1:2006 PN-EN 1714:2002 PN-EN 1714:2002/A1:2005 PN-EN 1714:2002/A2:2005		Nieciągłości: - złączy spawanych o grubości od 8 mm,



URZĄD DOZORU
TECHNICZNEGO

ZAKRES METOD BADAWCZYCH

Załącznik

1

		PN-EN 10228-3:2000 PN-EN 10228-4:2000 PN-EN 12680-1:2005 PN-EN 12680-2:2005 PN-EN 12680-3:2005 PN-EN 14127: 2006		- odkuwek, - odlewów. Pomiary grubości w zakresie od 0,7 do 200 mm.
5.	Badania wizualne.	PN-EN 13018:2004 PN-EN 970:1999 PN-EN 970:1999/Apl:2003		Nieciągłości powierzchniowe zewnętrzne złączy spawanych.
6.	Próba udarności metali.	PN-EN ISO 148-1:2010 PN-EN 875:1999	Materiały hutnicze, połączenia nierozłączne.	Udarność do 300J w zakresie temperatury: - otoczenia, - obniżonej do - 50 °C.
7.	Próba rozciągania metali.	PN EN ISO 6892-1:2010 PN-EN 895:1997		Rozciąganie w zakresie 400kN w temperaturze otoczenia z wyznaczeniem: - wyraźnej granicy plastyczności, - umownej granicy sprężystości, - wytrzymałości na rozciąganie, - naprężenia rozrywającego, - wydłużenia względnego, - przewężenia względnego.
8.	Próba zginania metali.	PN EN ISO 5173:2010 PN-EN-ISO 7438:2006		Podatność do odkształceń plastycznych i obecność niezgodności spawalniczych na powierzchni złącza lub w jego pobliżu.
9.	Pomiary twardości metali.	PN-EN ISO 6506-1:2008 PN-EN ISO 6507-1:2007 PN-EN ISO 6508-1:2007 PN-EN ISO 6508-1:2007 /Apl:2009		Twardość metali: - sposobem Brinella z obciążeniami do 29420 N, - sposobem Vickersa od HV0,2 do HV100, - sposobem Rockwella w skalach B, C.



URZĄD DOZORU
TECHNICZNEGO

ZAKRES METOD BADAWCZYCH

Załącznik

1

10.	Badania metalograficzne.	PN-EN 1321:2000 PN-H-04501:1957 PN-H-04507-00:1984 PN-H-04504:1963 PN-H-04505:1966 PN-H-04507-01:1984 PN-H-04507-01:1984 /Az1:1998 PN-H-04507-02:1984	<u>Makroskopowe</u> określenie: - makrostruktura złączy spawanych, - głębokości trawienia, - określenie wielkości ziarna. <u>Mikroskopowe</u> określenie: - nasilenia struktury Widmannstättena, - mikrostruktury stali, - wielkości ziarna.
11.	Badanie chemiczne Metoda spektrometrii emisyjnej.	Instrukcja nr IB 12 - UDT wydanie 1 z dnia 20.10.2010	Określenie składu chemicznego w zakresie pierwiastków: Węgiel C (0,011-1,38%), Krzem Si (0,009-0,89%), Mangan Mn (0,015-2,18%), Fosfor P (0,008-0,022%), Miedź Cu (0,051-0,26%), Niob Nb (0,013-0,13%), Siarka S (0,002-0,16%), Aluminium Al. (0,007-0,16%), Molibden Mo (0,017-3,48%), Tytan Ti (0,002-1%), Chrom Cr (0,007-22,62%), Nikiel Ni (0,019-12,55%), Żelazo Fe (69,2%), Kobalt (0,02-9,45%), Cyna Sn (0,003-0,15%), Vanad V (0,002-0,073%), Wolfram W (0,016-0,73%).

Poznań, dn. 25.03.2011 r.

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO
DYREKTOR
CENTRALNEGO LABORATORIUM
DOZORU TECHNICZNEGO

Sławomir Gryszczenia

Dyrektor CLDT



URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO


Stwierdza się, że

**FABRYKA APARATURY I URZĄDZEŃ "FAMET" S.A.
SZKOLNA 15 A, 47-225 KĘDZIERZYN-KOŹLE**

posiada uprawnienie do dokonywania modernizacji
ZBIORNIKÓW STAŁYCH CIŚNIENIOWYCH

Szczegółowy zakres i warunki uprawnienia określone są w załączniku do decyzji uprawniającej

Uprawnienie nadano w dniu **31.12.2015r.**
Zarejestrowano pod nr **UC-16-23-P/1-15**

Urząd Dozoru Technicznego
Dyrektor
Oddziału w Opolu

mgr Inż. Jerzy Majewski

Z up. Prezesa UDT





URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

Stwierdza się, że

**FABRYKA APARATURY I URZĄDZEŃ "FAMET" S.A.
SZKOLNA 15 A, 47-225 KĘDZIERZYN-KOŹLE**

posiada uprawnienie do wykonywania napraw

ZBIORNIKÓW BEZCIŚNIENIOWYCH I ZBIORNIKÓW NISKOCIŚNIENIOWYCH DO
MATERIAŁÓW TRUJĄCYCH LUB ŻRĄCYCH
ZBIORNIKÓW BEZCIŚNIENIOWYCH I ZBIORNIKÓW NISKOCIŚNIENIOWYCH DO
MATERIAŁÓW CIEKŁYCH ZAPALNYCH
KOTŁÓW PAROWYCH
KOTŁÓW WODNYCH
ZBIORNIKÓW STAŁYCH CIŚNIENIOWYCH

Szczegółowy zakres i warunki uprawnienia określone są w załączniku do decyzji uprawniającej

Uprawnienie nadano w dniu **31.12.2015r.**

Zarejestrowano pod nr **UC-16-23-N/1-15**

Urząd Dozoru Technicznego
Dyrektor
Oddziału w Opolu

[Signature]
mgr inż. Jerzy Majewski

Z up. Prezesa UDT





URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

Stwierdza się, że

**FABRYKA APARATURY I URZĄDZEŃ "FAMET" S.A.
SZKOLNA 15 A, 47-225 KĘDZIERZYN-KOŹLE**

posiada uprawnienie do wytwarzania elementów
URZĄDZEŃ CIŚNIENIOWYCH I BEZCIŚNIENIOWYCH

Szczegółowy zakres i warunki uprawnienia określone są w załączniku do decyzji uprawniającej

Uprawnienie nadano w dniu **31.12.2015r.**

Zarejestrowano pod nr **UC-16-23-E/1-15**

Urząd Dozoru Technicznego
Dyrektor
Oddziału w Opolu

[Signature]
mgr inż. Jerzy Majewski

Z up. Prezesa UDT





URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

Stwierdza się, że

**FABRYKA APARATURY I URZĄDZEŃ "FAMET" S.A.
47--22 KĘDZIERZYN-KOŹLE, ul. SZKOLNA 15 A**

posiada uprawnienie do wytwarzania

**ZBIORNIKÓW BEZCIŚNIENIOWYCH I ZBIORNIKÓW NISKOCIŚNIENIOWYCH DO
MATERIAŁÓW TRUJĄCYCH LUB ŻRĄCYCH
ZBIORNIKÓW BEZCIŚNIENIOWYCH I ZBIORNIKÓW NISKOCIŚNIENIOWYCH DO
MATERIAŁÓW CIEKŁYCH ZAPALNYCH**

Szczegółowy zakres i warunki uprawnienia określone są w załączniku do decyzji uprawniającej

Uprawnienie nadano w dniu **31.12.2015r.**

Zarejestrowano pod nr **UC-16-23-W/5-15**

Urząd Dozoru Technicznego
Dyrektor
Oddziału w Opolu
[Signature]
mgr Inż. Jerzy Majewski

Z up. Prezesa UDT

