

Certificate

PCBC has issued an IQNET recognized certificate that the organization:

FAMET S.A.

ul. Szkolna 15a, 47-225 Kędzierzyn-Koźle, Poland

(certified locations listed in the Annex to the certificate)

has implemented and maintains an

Integrated Management System

for the following scope:

**design, production, delivery
of apparatus and industrial devices
as well as components for machinery equipments
and wind power stations**

which fulfils the requirements of the following standards:

PN-EN ISO 9001:2015-10, PN-EN ISO 45001:2024-02 and PN-EN ISO 14001:2015-09

Issued on: **01.07.2025**

Expires on: **30.06.2028**

Registration Number: PL - JBS - 183/8/2025



Alex Stoichitoiu
President of IQNET



This attestation is directly linked to the IQNET Member's original certificate and shall not be used as a stand-alone document.

IQNET Members*:

AENOR Spain **AFNOR Certification** France **APCER** Portugal **CCC** Cyprus **CISQ** Italy **CQC** China **CQM** China **CQS** Czech Republic
Cro Cert Croatia **DQS Holding GmbH** Germany **EAGLE Certification Group** USA **FCAV** Brazil **FONDONORMA** Venezuela **ICONTEC**
Colombia **ICS** Bosnia and Herzegovina **INTECO** Costa Rica **IRAM** Argentina **JQA** Japan **KFQ** Korea **LSQA** Uruguay **MIRTEC** Greece
MSZT Hungary **Nemko AS** Norway **NSAI** Ireland **NYCE** México **PCBC** Poland **Quality Austria** Austria **SII** Israel **SIQ** Slovenia **SIRIM**
QAS International Malaysia **SQS** Switzerland **SRAC** Romania **TSE** Türkiye **YUQS** Serbia

Annex 1 to IQNET Certificate Number:

JBS - 183/8/2025

FAMET S.A.

ul. Szkolna 15a, 47-225 Kędzierzyn-Koźle, Poland

List of additional locations:

- **FAMET S.A. Production Facility no. 1**
ul. Szkolna 15a, 47-225 Kędzierzyn-Koźle, Poland
- **FAMET S.A. Production Facility no. 2**
ul. Przemysłowa 11, 28-300 Jędrzejów, Poland
- **FAMET S.A. Production Facility no. 3**
ul. Przemysłowa 12, 63-600 Kępno, Poland
- **FAMET S.A. Production Facility no. 4**
ul. Oświęcimska 102c, 45-641 Opole, Poland
- **FAMET S.A. Production Facility no. 5**
ul. Puławska 69, 23-235 Annopol, Poland

for the following scope:

design, production, delivery of apparatus and industrial devices
as well as components for machinery equipments and wind power stations



Alex Stoichitoiu
President of IQNET



This annex is only valid in connection with the original certificate number mentioned above.

IQNET Members*:

AENOR Spain **AFNOR Certification** France **APCER** Portugal **CCC** Cyprus **CISQ** Italy **CQC** China **CQM** China **CQS** Czech Republic
Cro Cert Croatia **DQS Holding GmbH** Germany **EAGLE Certification Group** USA **FCAV** Brazil **FONDONORMA** Venezuela **ICONTEC**
Colombia **ICS** Bosnia and Herzegovina **INTECO** Costa Rica **IRAM** Argentina **JQA** Japan **KFQ** Korea **LSQA** Uruguay **MIRTEC** Greece
MSZT Hungary **Nemko AS** Norway **NSAI** Ireland **NYCE** Mexico **PCBC** Poland **Quality Austria** Austria **SII** Israel **SIQ** Slovenia **SIRIM**
QAS International Malaysia **SQS** Switzerland **SRAC** Romania **TSE** Türkiye **YUQS** Serbia

* The list of IQNET Members is valid at the time of issue of this certificate. Updated information is available under www.iqnet-certification.com

Range of approval (continuation):

Welding process acc. PN-EN ISO 4063	Material group acc. ISO/TR 15608	Dimensions	Notes
141	1.2	3,0 - 24,0	(PWHT)
141	8.1 + 1.2	3,0 - 24,0	---
136	8.1 + 1.2	3,0 - 24,0; $\geq 5,0$	FW (PWHT)
138	1.2	10,0 - 40,0	(PWHT)

Additional welding coordinators:

General regulations

according to PN-EN 15085-2

Revocation of the Certificate

The national safety authority or the manufacturer certification body issuing this certificate may revoke the certificate if:

- there are justified doubts as to the proper execution of the welding work according to the stated standards,
- there are justified doubts as to the proper welding coordination according to the stated standards,
- no recognized welding coordinator is available any longer,
- no valid qualification test certificates for the welders and welding operators according to the specified standards are available,
- welders or welding operators without tested qualifications have been entrusted with the execution of welding work under the stated standards,
- other conditions according to the stated standards are no longer satisfied,
- the manufacturer certification body was refused an opportunity to perform the annual verification,
- the welding manufacturer waives the certificate.

The welding manufacturer shall acknowledge the revocation in writing to the manufacturer certification body. The manufacturer certification body shall notify the national safety authority.

If a valid certificate is to be renewed, the renewal must be applied for with the manufacturer certification body at least **two months** before the end of the period of validity of the current certificate.

Notes on certificate / extensions:

The certification was granted in accordance with the certification program PR_15085 as at 02.01.2024.

The validity of the certificate may be confirmed by scanning the QR code or visit the web address:

https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/



Warsaw, 09.04.2026

Ewelina Czerwonka
Director of Certification Centre



AC 161



Polska

CERTYFIKAT

SPAWANIE POJAZDÓW SZYNOWYCH I ICH CZĘŚCI SKŁADOWYCH wg PN-EN 15085-2+A1:2024-03

Przedsiębiorstwo: **FAMET S.A.**
ul. Szkolna 15A
47-225 Kędzierzyn-Koźle, Polska

Zakład Produkcyjny: ul. Puławska 69, 23-235 Annapol, Polska

spełnia wymagania dotyczące prowadzenia prac spawalniczych w zakresie:

Poziomu Klasyfikacji CL1 według PN-EN 15085-2+A1:2024-03

Typ działalności: P

Rodzaj komponentów: Budowa nowych:
- pojazdów szynowych i ich części składowych
- zbiorników nienarażonych na działanie ciśnienia bez specjalnych wymagań odnośnie do ciśnienia próbnego
- prostych części pojazdów szynowych
- części lub zakupionych części pojazdów szynowych
- części konstrukcyjnych pojazdów szynowych
Zakup i montaż części składowych pojazdów szynowych

Zakres uznania:

Proces spawalniczy wg PN-EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
135	1.2	3,0 - 100,0	---
135	1.2	3,0 - 160,0	(PWHT)
135	1.2	≥ 5,0	FW
135	1.2	≥ 5,0	FW (PWHT)

Kontynuacja zakresu uznania na kolejnej stronie

Koordynator prac spawalniczych: Arkadiusz Pęcak, poziom A (IWE)
Zastępca koordynatora: Dariusz Ładak, poziom A (IWE)
Dodatkowi koordynatorzy: Patrz – kolejna strona
Numer certyfikatu: TSP-15085-352.00
Okres ważności certyfikatu: od 09.04.2026 do 08.04.2029
Następna ocena w nadzorze: do 17.03.2027
Data wystawienia certyfikatu: 09.04.2026
Audytor: Robert Wierbowiecki



(PP05-F03-15085 wyd.6)

Ewelina Czerwonka
Dyrektor Centrum Certyfikacji

TÜV SÜD Polska Sp. z o.o.

ul. Podwale 17

00 – 252 Warszawa

www.tuvsud.com/pl-pl

Zakres uznania (kontynuacja):

Proces spawalniczy wg PN-EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
141	1.2	3,0 - 24,0	(PWHT)
141	8.1 + 1.2	3,0 - 24,0	---
136	8.1 + 1.2	3,0 - 24,0; $\geq 5,0$	FW (PWHT)
138	1.2	10,0 - 40,0	(PWHT)

Dodatkowi koordynatorzy prac spawalniczych:

Postanowienia ogólne

zgodnie z PN-EN 15085-2

Unieważnienie certyfikatu

Krajowy organ bezpieczeństwa lub Jednostka Certyfikująca, która wystawiła niniejszy certyfikat może unieważnić ten certyfikat, w przypadku gdy:

- istnieją uzasadnione wątpliwości dotyczące prawidłowego wykonywania prac spawalniczych zgodnie z odpowiednimi normami,
- istnieją uzasadnione wątpliwości dotyczące prawidłowego nadzorowania prac spawalniczych zgodnie z odpowiednimi normami,
- wystąpi brak uznanego nadzoru spawalniczego,
- występuje brak aktualnych certyfikatów spawaczy oraz operatorów spawalniczych zgodnych z odpowiednimi normami,
- spawaczom lub operatorom spawalniczym nie posiadającym potwierdzonych kwalifikacji powierzono wykonanie prac spawalniczych,
- inne warunki zawarte w odpowiednich normach nie są spełnione,
- Jednostce Certyfikującej odmówiono możliwości przeprowadzenia corocznego audytu nadzoru,
- zakład spawalniczy zrezygnuje z certyfikatu.

Zakład spawalniczy potwierdza pisemnie Jednostce Certyfikującej unieważnienie certyfikatu. Jednostka Certyfikująca informuje o unieważnieniu certyfikatu krajowy organ bezpieczeństwa.

W przypadku, gdy obowiązuje certyfikat ma zostać przedłużony, wniosek o odnowienie należy złożyć w Jednostce Certyfikującej co najmniej **dwa miesiące** przed upływem ważności obecnego certyfikatu.

Uwagi do certyfikatu / rozszerzenia:

Certyfikacja została udzielona zgodnie z programem certyfikacji PR_15085 z dnia 02.01.2024.

Ważność certyfikatu można sprawdzić skanując kod QR lub pod adresem:

https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/

Warszawa, 09.04.2026



Ewelina Czerwonka
Dyrektor Centrum Certyfikacji

Certificate

0045-CPR-2015.00028.007

Report no. / Manufacturer no. / Validity notice: 8122379273-136r / 12147 / Date of expiry: 17.10.2027

Certificate of conformity of the factory production control

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the following construction product:

Construction product	Structural components and kits for steel structures to EXC3 according to EN 1090-2
Intended use	for load-bearing structures in all types of buildings CE – marking method ZA.3.2 to ZA.3.5 acc. to EN 1090-1:2009+A1:2011
produced by or for	FAMET S.A. Szkolna 15a 47-225 Kedzierzyn-Kozle POLAND

(Manufacturing plants or production sites are listed on the following page.)

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the harmonised standard

EN 1090-1:2009+A1:2011

under system 2+ are applied, and that the factory production control fulfills all the prescribed requirements stated therein.

Hamburg, 05.02.2025

TÜVNORD

Digital
unterscriben von
Kaschner Morten
Datum: 2025.02.07
08:54:58 +01'00'



Notified certification body 0045
for factory production control

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg
tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de

Scope of the Certificate

0045-CPR-2015.00028.007

Report no. / Manufacturer no. / Validity notice: 8122379273-136r / 12147 / Date of expiry: 17.10.2027

Manufacturing plants

1. **FAMET S.A.**
ul. Pulawska 69, 23-235 Annopol, POLAND
2. **FAMET S.A.**
Przemysłowa 11, 28-300 Jedrzejow, POLAND
3. **FAMET S.A.**
Szkolna 15a, 47-225 Kedzierzyn-Kozle, POLAND
4. **FAMET S.A.**
Przemysłowa 12, 63-600 Kepno, POLAND
5. **FAMET S.A.**
Oswiecimska 102 C, 45-641 Opole, POLAND

certified for the first time: 12.05.2015

Period of validity

This certificate will remain valid as long as the test methods and/or the factory production control requirements included in the harmonised standard used to assess the performance of the declared characteristics do not change, and the product and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly.

Remarks

The Notified Body - 0045 TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG has performed the initial inspection of the/of manufacturing plant(s) and of the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control.

ISO 3834-2 TNP-3834-0127-2023 TÜV NORD Polska 20.07.2026 not all processes/materials/resp.persons

General provisions

The regulations of PZO of TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG apply in their valid version.

Auditor: Grzybacz

Zertifikat

0045-CPR-2015.00028.007

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8122379273-136r / 12147 / gültig bis: 17.10.2027

Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

Bauprodukt	Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC3 nach EN 1090-2
Verwendungszweck	für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken CE-Kennzeichnungsmethode ZA.3.2 bis ZA.3.5 nach EN 1090-1:2009+A1:2011
hergestellt durch oder für	FAMET S.A. Szkolna 15a 47-225 Kedzierzyn-Kozle POLEN

(Herstellwerke oder Produktionsstätten sind auf der Folgeseite angegeben.)

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Hamburg, 05.02.2025

TÜVNORD

Digital
unterschrieben von
Kaschner Morten
Datum: 2025.02.07
08:54:15 +01'00'



Notifizierte Zertifizierungsstelle 0045
für die werkseigene Produktionskontrolle

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg
tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de

Geltungsbereich zum Zertifikat

0045-CPR-2015.00028.007

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8122379273-136r / 12147 / gültig bis: 17.10.2027

Herstellwerke

- FAMET S.A.**
ul. Pulawska 69, 23-235 Annopol, Polen
- FAMET S.A.**
Przemysłowa 11, 28-300 Jedrzejow, Polen
- FAMET S.A.**
Szkolna 15a, 47-225 Kedzierzyn-Kozle, Polen
- FAMET S.A.**
Przemysłowa 12, 63-600 Kepno, Polen
- FAMET S.A.**
Oswiecimska 102 C, 45-641 Opole, Polen

Erstmalig zertifiziert: 12.05.2015

Gültigkeitsdauer

Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.

Bemerkungen

Die notifizierte Stelle - 0045 TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG hat die Erstinspektion des/der Herstellwerke(s) und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

ISO 3834-2 TNP-3834-0127-2023 TÜV NORD Polska 20.07.2026 nicht alle Werkstoffe/Verfahren/Verantw. Personen

Allgemeine Bestimmungen

Es gelten die Regelungen der PZO der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG in der jeweils gültigen Fassung.

Auditor(in): Grzybacz

CERTIFICATE

No. TNP-3834-0127-2023

TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

certifies that the company

FAMET S.A.
ul. Szkolna 15a
47-225 Kędzierzyn-Koźle / Poland

meets the quality requirements for fusion welding in accordance with the standard

PN-EN ISO 3834-2:2021-09

The company is using a technical equipment, qualified personnel and procedures for joining processes for manufacturing and testing of welded products

The scope of certification has been detailed in the annex for this certificate.

This certificate is valid until 20.07.2026

Katowice, 21.07.2023

Certification Body



Certifier
TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

Annex to the certificate No. TNP-3834-0127-2023

Manufacturer:	FAMET S.A. Kędzierzyn-Koźle	
Manufact. sites:	(No 1) 47-225 Kędzierzyn-Koźle, (No 2) 28-300 Jędrzejów, (No 3) 63-600 Kępno, (No 4) 45-641 Opole, (No 5) 23-235 Annopol,	ul. Szkolna 15a ul. Przemysłowa 11 ul. Przemysłowa 12 ul. Oświęcimska 102C ul. Puławska 69
Date of issue:	21.07.2023	

1. The scope of certification

Processes related to welding of metallic materials according to PN-EN ISO 3834-2: 2007 standard in the field of carrying steel structures and pressure vessels.

2. Material groups (acc. to ISO/TR 15608:2017)

1.1, 1.2, 1.3 (Reh ≤ 460N/mm²), 3, 4, 5, 6, 8, 10, 52

3. Welding processes and related material groups

Welding processes (acc. to PN-EN ISO 4063:2011) with grade of mechanization	Material groups (acc. to ISO/TR 15608:2017)
135 MAG Metal active gas welding, partly-mechanized	1.1, 1.2, 1.3 (Reh ≤ 460N/mm ²), 3, 8
136 MAG Metal active gas welding with flux cored electrode, partly-mechanized	1.1, 1.2, 1.3 (Reh ≤ 460N/mm ²), 8
138 MAG Metal active gas welding with metal cored electrode, partly-mechanized	1.1, 1.2, 1.3 (Reh ≤ 355N/mm ²), 3, 5
111 Manual metall-arc welding	1.1, 1.2, 1.3 (Reh ≤ 460N/mm ²), 5, 6, 8, 10
141 TIG Tungsten inert gas welding, manual	1.1, 1.2, 1.3 (Reh ≤ 460N/mm ²), 5, 6, 8, 10
142 TIG Tungsten inert gas welding, fully mechanized	8, 52
121 SAW Submerged arc welding, fully mechanized	1.1, 1.2, 1.3 (Reh ≤ 355N/mm ²), 4, 5, 8, 10

Annex to the certificate No. TNP-3834-0127-2023

4. Responsible welding coordinators

Name	Qualification	Scope of competence and level*
Andrzej Chudzio	IWE	C
Dariusz Ładak	IWE	C
Kacper Chodura	IWE	C
Krzysztof Tutaj	IWE	C
Wojciech Suchy	IWE	C
Marcin Szmul	IWE	C

* The level of knowledge complies with PN-EN ISO 14731:2019-05 B, S or C



CERTYFIKAT

nr TNP-3834-0127-2023

TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

zaświadcza, że przedsiębiorstwo

FAMET S.A.
ul. Szkolna 15a
47-225 Kędzierzyn-Koźle / Polska

spełnia wymagania jakości w spawalnictwie na podstawie normy

PN-EN ISO 3834-2:2021-09

Przedsiębiorstwo posiada wyposażenie zakładowe, wykwalifikowany personel oraz technologie spawania zapewniające właściwą produkcję i kontrolę wyrobów spawanych.

Zakres certyfikacji określono w załączniku do niniejszego certyfikatu.

Certyfikat jest ważny do **20.07.2026**

Katowice, 21.07.2023

Jednostka Certyfikująca Wyroby



Certyfikujący
TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

Załącznik do certyfikatu nr TNP-3834-0127-2023

Producent:	FAMET S.A. Kędzierzyn-Koźle	
Miejsce produkcji:	(Nr. 1) 47-225 Kędzierzyn-Koźle, (Nr. 2) 28-300 Jędrzejów, (Nr. 3) 63-600 Kępno, (Nr. 4) 45-641 Opole, (Nr. 5) 23-235 Annopol,	ul. Szkolna 15a ul. Przemysłowa 11 ul. Przemysłowa 12 ul. Oświęcimska 102C ul. Puławska 69
Data wydania:	21.07.2023	

1. Zakres certyfikacji

procesy dotyczące spawania materiałów metalowych wg normy PN-EN ISO 3834-2:2021-09 w zakresie wykonywania nośnych konstrukcji stalowych oraz urządzeń ciśnieniowych

2. Grupy materiałowe (wg ISO/TR 15608:2017)

1.1, 1.2, 1.3 (Reh \leq 460N/mm²), 3, 4, 5, 6, 8, 10, 52

3. Procesy spawalnicze i procesy związane

Procesy spawalnicze (wg PN-EN ISO 4063:2011) z określeniem stopnia mechanizacji	Grupy materiałowe (wg ISO/TR 15608:2017)
135 spawanie elektrodą topliwą w osłonie gazów aktywnych (MAG), częściowo zmechanizowane	1.1, 1.2, 1.3 (Reh \leq 460N/mm ²), 3, 8
136 spawanie drutem proszkowym w osłonie gazu aktywnego, częściowo zmechanizowane	1.1, 1.2, 1.3 (Reh \leq 460N/mm ²), 8
138 spawanie drutem proszkowym z rdzeniem metalicznym w osłonie gazu aktywnego, częściowo zmechanizowane	1.1, 1.2, 1.3 (Reh \leq 355N/mm ²), 3, 5
111 spawanie elektrodami otulonymi, ręczne	1.1, 1.2, 1.3 (Reh \leq 460N/mm ²), 5, 6, 8, 10
141 spawanie łukowe elektrodą nietopliwą w osłonie gazów obojętnych (TIG), ręczne	1.1, 1.2, 1.3 (Reh \leq 460N/mm ²), 5, 6, 8, 10
142 spawanie łukowe elektrodą nietopliwą w osłonie gazów obojętnych (TIG), zmechanizowane	8, 52
121 spawanie łukiem krytym, zmechanizowane	1.1, 1.2, 1.3 (Reh \leq 355N/mm ²), 4, 5, 8, 10

Załącznik do certyfikatu nr TNP-3834-0127-2023

4. Personel odpowiedzialny za nadzór spawalniczy

Nazwisko, imię	Kwalifikacje	Zakres zadań i poziom kwalifikacji *
Andrzej Chudzio	IWE	C
Dariusz Ładak	IWE	C
Kacper Chodura	IWE	C
Krzysztof Tutaj	IWE	C
Wojciech Suchy	IWE	C
Marcin Szmul	IWE	C

*Poziom kwalifikacji musi być zgodny z PN-EN ISO 14731:2019-05 oraz B, S lub C



ZERTIFIKAT

Nr. TNP-3834-0127-2023

TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

bescheinigt, dass das Unternehmen

FAMET S.A.
ul. Szkolna 15a
47-225 Kędzierzyn-Koźle / Poland

die Qualitätsanforderungen für das Schweißen auf der Prüfgrundlage der Norm

PN-EN ISO 3834-2:2021-09

erfüllt.

Die Firma verfügt über betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren, die eine Herstellung und Prüfung von geschweißten Produkten sicherstellen.

Der Geltungsbereich der Zertifizierung ist der Anlage zum vorliegenden Zertifikat zu entnehmen.

Das Zertifikat ist gültig bis **20.07.2026**

Katowice, 21.07.2023

Zertifizierungsstelle für Produkte



Zertifizierer
TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

Anlage zum Zertifikat Nr. TNP-3834-0127-2023

Hersteller: FAMET S.A. Kędzierzyn-Koźle
 Herstellungsort: (No 1) 47-225 Kędzierzyn-Koźle, ul. Szkolna 15a
 (No 2) 28-300 Jędrzejów, ul. Przemysłowa 11
 (No 3) 63-600 Kępno, ul. Przemysłowa 12
 (No 4) 45-641 Opole, ul. Oświęcimska 102C
 (No 5) 23-235 Annopol, ul. Puławska 69
 Ausgabedatum: 21.07.2023

1. Geltungsbereich der Zertifizierung

Schweißprozesse von Metallwerkstoffen nach der Norm PN-EN ISO 3834-2:2007 im Bereich der Ausführung von tragenden Stahltragwerken und Druckbehälter.

2. Werkstoffgruppen (gemäß ISO/TR 15608:2017)

1.1, 1.2, 1.3 (Reh \leq 460N/mm²), 3, 4, 5, 6, 8, 10, 52

3. Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß PN-EN ISO 4063:2011) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß ISO/TR 15608:2017)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1, 1.2, 1.3 (Reh \leq 460N/mm ²), 3, 8
136 MAG Metall-Aktivgasschweißen mit schweißpulvergefüllter, teilmechanisiert	1.1, 1.2, 1.3 (Reh \leq 460N/mm ²), 8
138 MAG Metall-Aktivgasschweißen mit metallpulvergefüllter, teilmechanisiert	1.1, 1.2, 1.3 (Reh \leq 355N/mm ²), 3, 5
111 E Lichtbogenhandschweißen, manuell	1.1, 1.2, 1.3 (Reh \leq 460N/mm ²), 5, 6, 8, 10
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	1.1, 1.2, 1.3 (Reh \leq 460N/mm ²), 5, 6, 8, 10
142 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, vollmechanisiert	8, 52
121 Unterpulverschweißen mit massivedrahtelektrode, vollmechanisiert	1.1, 1.2, 1.3 (Reh \leq 355N/mm ²), 4, 5, 8, 10

Anlage zum Zertifikat Nr. TNP-3834-0127-2023

4. Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Nachname, Vorname	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Andrzej Chudzio	IWE	C
Dariusz Ładak	IWE	C
Kacper Chodura	IWE	C
Krzysztof Tutaj	IWE	C
Wojciech Suchy	IWE	C
Marcin Szmul	IWE	C
Arkadiusz Pęczak	IWE	C

*Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit PN-EN ISO 14731:2019-05 bzw. B, S oder C



CERTYFIKAT

TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

zaświadcza, że przedsiębiorstwo

FAMET S.A.

**ul. Szkolna 15a, 47-225 Kędzierzyn-Koźle
ul. Przemysłowa 11, 28-300 Jędrzejów
ul. Przemysłowa 12, 63-600 Kępno
ul. Oświęcimska 102C, 45-641 Opole
ul. Puławska 69, 23-235 Annopol,**

zostało sprawdzone i uznane jako producent

urządzeń ciśnieniowych

wg przepisów

AD 2000-Merkblatt HP0

Certyfikat nr: TNP-HP0-0128-2023

Zakres uznania i szczegóły kontroli określono

w sprawozdaniu nr: ZL/3066/2023

Firma posiada system zapewnienia jakości w odniesieniu do wytwarzanych wyrobów,
jak również personel i urządzenia zapewniające produkcję i kontrolę
wymienionych wyrobów zgodnie z przepisami technicznymi.

Certyfikat jest ważny do:

Lipiec 2026



Katowice, 21.07.2023



Zbigniew Grzybacz
Certyfikujący
TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

CERTIFICATE

TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

certifies that the company

FAMET S.A.

**ul. Szkolna 15a, 47-225 Kędzierzyn-Koźle
ul. Przemysłowa 11, 28-300 Jędrzejów
ul. Przemysłowa 12, 63-600 Kępno
ul. Oświęcimska 102C, 45-641 Opole
ul. Puławska 69, 23-235 Annopol,**

has been verified and recognized
as manufacturer of

Pressure equipment

according to the rules of

AD 2000-Merkblatt HP0

Certificate-No.: TNP-HP0-0128-2023

The range of validity and details of the inspection can be taken from our

Report-No.: ZL/3066/2023

The company has established a product-related quality system
together with personnel and equipment which assures
manufacturing and testing corresponding to the technical rules.

This certificate is valid until

July 2026

Katowice, 21.07.2023



Zbigniew Grzybacz
Certifier
TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

bescheinigt, dass das Unternehmen

FAMET S.A.

ul. Szkolna 15a, 47-225 Kędzierzyn-Koźle

ul. Przemysłowa 11, 28-300 Jędrzejów

ul. Przemysłowa 12, 63-600 Kępno

ul. Oświęcimska 102C, 45-641 Opole

ul. Puławska 69, 23-235 Annopol,

als Hersteller von

Druckbehältern

nach den Regelwerk(en)

AD 2000-Merkblatt HP0

überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: TNP-HP0-0128-2023

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind unserem

Bericht-Nr.: ZL/3066/2023

zu entnehmen.

Die Firma verfügt über ein produktbezogenes Qualitätssicherungssystem sowie über Personal und Einrichtungen, die eine den Technischen Regeln entsprechende Herstellung und Prüfung der genannten Erzeugnisse sicherstellen.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

Juli 2026

Katowice, 21.07.2023




Zbigniew Grzybacz
Zertifizierer
TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

CERTYFIKAT

PRODUCENTA URZĄDZEŃ CIŚNIENIOWYCH nr TNP-ZA3-0129-2023

Nazwa i dane adresowe
producenta:

FAMET S.A.
ul. Szkolna 15a, 47-225 Kędzierzyn-Koźle
ul. Przemysłowa 11, 28-300 Jędrzejów
ul. Przemysłowa 12, 63-600 Kępno
ul. Oświęcimska 102C, 45-641 Opole
ul. Puławska 69, 23-235 Annopol,

TÜV NORD Polska Sp. z o.o. potwierdza w wyniku auditu, że producent urządzeń ciśnieniowych stosuje odpowiednie techniki i procedury. Personel, wykonujący połączenia nierozłączne i badania nieniszczące został zatwierdzony przez właściwą stronę trzecią. Producent monitoruje zgodność wytwarzanych urządzeń ciśnieniowych z zastosowanymi specyfikacjami technicznymi czym spełnia wymagania dyrektywy 2014/68/UE zał. I pkt. 3.1.

Specyfikacje techniczne: **PN-EN 13445-4:2021-10**
Nr sprawozdania: **ZL/3066/2023**
Zakres obowiązywania: **Produkcja zbiorników ciśnieniowych**
Certyfikat jest ważny od: **21.07.2023** Ważny do: **20.07.2026**

Zbigniew Grzybacz
Certyfikujący
TÜV NORD Polska Sp. z o.o.




Katowice, 21.07.2023

CERTIFICATE

OF A MANUFACTURER OF PRESSURE DEVICES No. TNP-ZA3-0129-2023

Name and address of
the manufacturer:

FAMET S.A.
ul. Szkolna 15a, 47-225 Kędzierzyn-Koźle
ul. Przemysłowa 11, 28-300 Jędrzejów
ul. Przemysłowa 12, 63-600 Kępno
ul. Oświęcimska 102C, 45-641 Opole
ul. Puławska 69, 23-235 Annopol,

TÜV NORD Polska Sp. z o.o. certifies that the pressure equipment manufacturer applies appropriate techniques and procedures. Personnel carrying out non-separable joints and non-destructive testing have been approved by an appropriate third party. The manufacturer monitors the conformity of manufactured devices with the technical specifications meeting the requirements of Directive 2014/68/EU Annex I point 3.1.

Reference standard **PN-EN 13445-4:2021-10**
Audit report No **ZL/3066/2023**
Scope: **Manufacturing of Pressure Vessels**
The certificate is valid from: **21.07.2023** Valid until: **20.07.2026**

Zbigniew Grzybacz
Certifier
TÜV NORD Polska Sp. z o.o.



Grzybacz
Katowice, 21.07.2023

ZERTIFIKAT

DES HERSTELLERS VON DRUCKGERÄTEN Nr. TNP-ZA3-0129-2023

Name und Anschrift
des Herstellers:

FAMET S.A.
ul. Szkolna 15a, 47-225 Kędzierzyn-Koźle
ul. Przemysłowa 11, 28-300 Jędrzejów
ul. Przemysłowa 12, 63-600 Kępno
ul. Oświęcimska 102C, 45-641 Opole
ul. Puławska 69, 23-235 Annopol,

TÜV NORD Polska Sp. z o.o. bestätigt hiermit als Ergebnis der Auditierung, dass der Hersteller von Druckgeräten geeignete Techniken und Verfahren anwendet. Das Personal für dauerhafte Werkstoffverbindungen und zerstörungsfreie Prüfungen wurde von einer zuständigen dritten Partei zugelassen.

Die Überwachung der Konformität der hergestellten Druckgeräte mit angewendeten technischen Spezifikationen seitens des Herstellers wird durchgeführt und damit der Nachweis der Einhaltung der Anforderungen der Richtlinie 2014/68/EU Anhang I Punkt 3.1 erbracht.

Prüfgrundlagen: **PN-EN 13445-4:2021-10**

Auditbericht-Nr.: **ZL/3066/2023**

Geltungsbereich: **Herstellung Druckgeräten**

Das Zertifikat ist gültig von: **21.07.2023** gültig bis: **20.07.2026**

Zbigniew Grzybacz
Zertifizierer
TÜV NORD Polska Sp. z o.o.




Katowice, 21.07.2023