



Оборудование FAMET на рынках России и стран СНГ

Фабрика Аппаратуры и Оборудования "FAMET" S.A., Польша, более 60 лет проектирует, производит и поставляет теплообменное, емкостное и другие виды оборудования для нефтеперерабатывающей, нефтехимической, химической, газовой и энергетической отраслей промышленности.

В последние годы значительно расширились объемы продаж на внешние рынки, в том числе, России, стран СНГ и Балтии. Высокое качество изделий, их надежность и конкурентоспособность позволили поднять уровень экспорта нашей фирмы до 90% общей стоимости продаж.

С 2005 года Заказчиками нашей продукции являются ПАО "НК "Лукойл"; ПАО "Газпром"; ПАО "НК "Роснефть"; ПАО "Северсталь"; АО "Стройтрансгаз"; ОАО "Щекиноазот"; АО "Ангарский НХК"; ООО "Лукойл-Нижневожскнефть"; Enex, Turkmenistan; Tengizchevroil, Kazakstan; ETI Ltd., Uzbekistan и/или их подразделения.

Основными видами продукции являются:

- аппараты воздушного охлаждения с применением труб с алюминиевым оребрением типа **extruded**;
- кожухотрубные теплообменники, в том числе, с геликоидальными перегородками типа **helixchanger**, регенеративные подогреватели высокого и низкого давления;
- фильтры-сепараторы газа для компрессорных станций магистральных газопроводов с максимальной двойной системой очистки (по механическим и жидким примесям); процессные емкостные аппараты типа сосуд, колонны, реакторы;

Собственное инженерное бюро готовит полный комплект технической документации на русском языке и предлагает услуги в области технического проектирования и дизайна, тепловых, поточных и прочностных расчетов.

Оборудование может быть спроектировано и изготовлено на основе технической документации Клиента. Наши специалисты осуществляют надзор за монтажом и пусконаладкой, сервисные услуги и поставку запасных частей.



Тел.

+48 77 40 52 200

FAMET SA

Адрес: 47-225 Kędzierzyn-Koźle
ul. Szkolna 15 A, Польша

Сайт: www.famet.com.pl
E-Mail: office@famet.com.pl

**Генеральный представитель
в России:**

Виктор Павлович Миненко
Тел: +7 (985) 344 16 64
E-mail: minenko@famet.com.pl



ПРИМЕРЫ ПОСТАВОК

AIR COOLERS	Year	Number of Tube Bundles / Tube Length	Fans Number / Diameter	Temp. [°C]	Pressure [bar]	Material	Weight [kg]	Code Inspection	
PROCHEM BELARUS	2014	1/4250	2/1524	82	5,7	CS	8100	PED 2014/68/EU EN 13445-3:2009	
PROCHEM BELARUS	2014	1/2000	2/630	174	7,94	SS	1850	PED 2014/68/EU EN 13445-3:2009	
TENGIZCHEVROIL - KAZAKHSTAN	2014	1 / 12493	Tube bundles only	180	10	CS	250	ASME Section VIII, Division1, 2013 Edition	
CURZON CONSULTANTS CORP Uzbekistan	2014	1/10908	Tube bundles only	210/-28	253	CS	10750	ASME VIII div1	
Linde Engineering Dresden GmbH Nizhnekamsk, Russia	2013	3/5000	2/1650	220 180 370	8/FV 11/FV 15/FV	CS	6100	ASME Section VIII, Division1, U-STAMP Lloyd's Register	
Linde Engineering Dresden GmbH Nizhnekamsk, Russia	2013	2/16500	3/5000	220 180 370	8/FV 11FV 15/FV	CS	6100	ASME Section VIII, Division1, 2010 Edition + Add. 2011	
UZBEKTRANSGAS HODZAABAD, UZBEKISTAN	2012	1/10908	tube bundle only	210/-28	253	CS	9100	ASME VIII div1	
SHELL & TUBE HEAT EXCHANGERS	Year	Quantity [pcs]	Name	Temp. [°C]	Pressure [bar]	Material	Weight [kg]	Code Inspection	
Alteko Ltd., TENGIZCHEVROIL, Tengiz, KAZAKHSTAN	2010	2	BEM	150/240	20,6/23,0	CS	6.150	ASME VIII Div. 1 with U-Stamp + GOST UDT	
STROYTRANSGAZ RUSSIA LUKOIL Volgograd NIZHNEVOLZHSKNEFT RUSSIA for Yu,Korchagin Platform CASPIAN SEA	2008	2 3 3 6 2 4	DEU BEU CEU CEU AEL AES	150/165 155/120 140/120 140/120 150/165 100/100	155/10 53/10 175/110 95/10 10/10 13,5/17,5	CS SS (Duplex)	7.400 10.150 9.700 8.500 4.300 11.500	ASME QC / CLIENT (GOST R)	
PROCESS EQUIPMENT	Description of Apparatus	Year	Quantity [pc]	Temp. [°C]	Pressure [bar]	Volume [dm ²]	Material	Weight [kg]	Code Inspection
LINDE Engineering Dresden Saryj Oskol, RUSSIA	DIRECT CONTACT AIRCOOLER, HEAT ACCUMULATOR, EVAPORATION COOLER	2013	1 1 1	120 250 60	7 3 1	134 000 56 900 59 100	CS	28 000 11 000 22 500	EN13445
LINDE Engineering Dresden Saryj Oskol, RUSSIA	BUFFER VESSELS	2013	12	60	37	125 000	CS	46 000	EN13445
AVP INTEGRAL OU / OAO "AHXK" Angarsk, RUSSIA	Naphta Stabilizer, Amina Recuperator	2012	2	230 / 180 170 / 180	16 / -1 4,5 / -1	52 000 100 000	clad CS+SS	30 300 39 120	ASME VIII, DIV.1 GOST
Air Liquide Engineering Cherepovets SEVERSTAL RUSSIA	Water Wash Tower	2006	2	85 40	6,5 -	531.000 369.000	CS P275NH P355NH; CS A516 GR.70	78.000 48.700	AD2000 PB-03-576-03; ASME VIII (Div.1)2004ED PB-03-584-03 (GOST)